

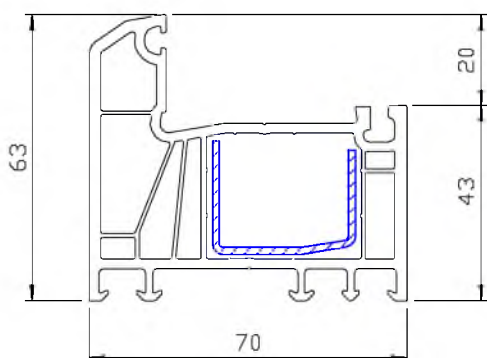
ENWIN-70
ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

ENWIN
ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

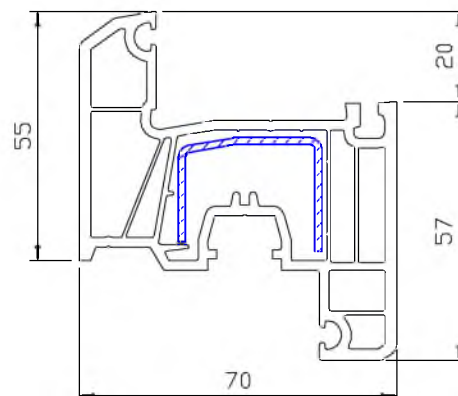
Стр.	Раздел
1.1	Основные профили и штапики.
1.2.1	Доборные профили I.
1.2.2	Доборные профили II.
1.2.3	Доборные профили III.
1.3	Уплотнители, соединитель импоста, армирование основных профилей.
.	
1.4	Армирование доборных профилей.
1.5	Комплекующие.
2.1	Производственный раскрой профилей (методика расчета).
2.2	Производственный раскрой профилей распашных окон.
2.3	Раскрой профилей ENWIN-70 для изготовления окон.
3.1	Обработка профиля, вакуумный уплотнитель.
3.2.1	Обработка профиля, вакуумные и водоотводные каналы в раме и импосте.
.	
3.2.2	Обработка профиля, армирование рамы и импоста.
3.3.1	Обработка профиля, вакуумные и водоотводные каналы в створке и импосте.
.	
3.3.2	Обработка профиля, армирование створки и импоста.
3.4	Вентиляционные каналы в ламинированных и окрашенных профилях.
.	
4	Порядок сварки.
4.1	Обработка сварных швов.
5	Установка импоста.
6.1	Обработка профиля, штапль распашного окна.
6.2	Установка петель.
7	Таблица подбора штапиков, уплотнителей, стеклопакетов.
8	Установка дренажного профиля.
9.1	Сварка профилей и полисаж, контроль и упаковка, крепеж.
9.2	Таблица для подбора крепежа.

Стр.	Раздел
10.1	Комбинации Рама-Створка.
10.2	Комбинации Импост-Створка.
10.3	Комбинации штульповым притвором.
10.4	Комбинации Импост-Створка.
10.5	Комбинации Рама-Створка.
10.6	Комбинации Импост-Створка.
10.7	Соединители усиленные.
10.8	Соединители.
10.9	Расширители.
10.10	Соединители угловые.
10.11	Соединители угловые 90°.
10.12	Соединители угловые 135°.

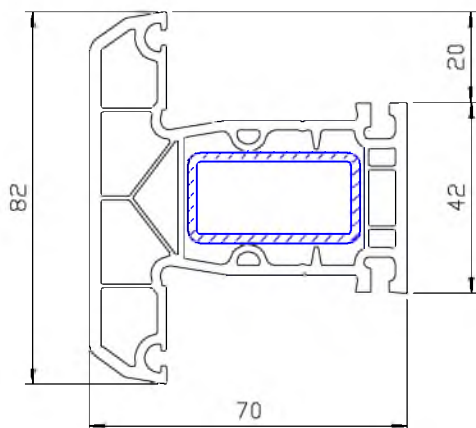
Основные Профили



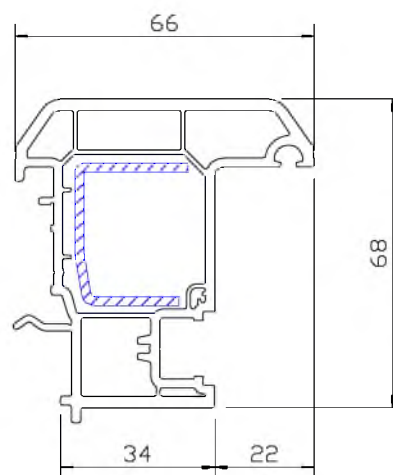
Рама 63/5
Арт.№ 11R4.163
Арм.31,5x25x1,5 ($I_y=1,8 \text{ см}^4$)



Створка 57/5
Арт.№ 11R4.257
Арм.31,5x25x1,5 ($I_y=1,8 \text{ см}^4$)

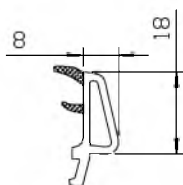


Импост 82/4
Арт.№ 11R4.382
Арм.38x20x1,5 ($I_y=2,8 \text{ см}^4$)

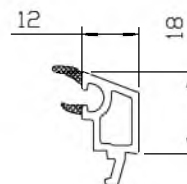


Штупль 49/3
Арт.№ 1370.111
Арм.31,5x25x1,5 ($I_y=1,8 \text{ см}^4$)

Штапики

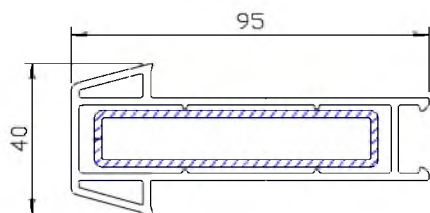


Штапик 8 мм (СО-ЕХ)
Арт.№ 12R4.408

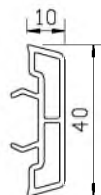


Штапик 12 мм (СО-ЕХ)
Арт.№ 12R4.412

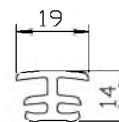
Доборные Профили I



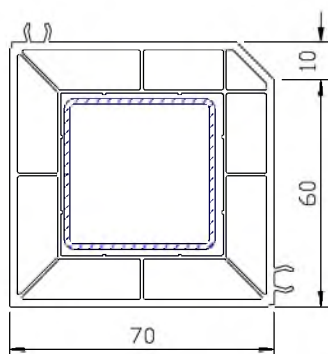
Пр. Широкой Связки-40
Арт.№ 1399.210
Арм. 15x75-2,0 ($\gamma=17,7$ см4)



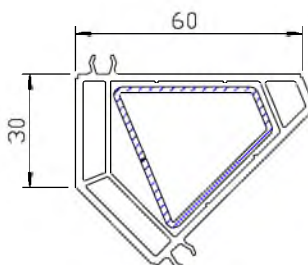
Крышка Профиля Широкой Связки-40
Арт.№ 1370.211



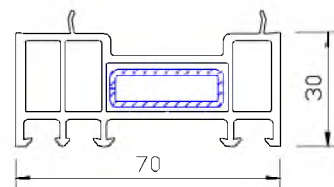
Пр. Соединитель-19
Арт.№ 1399.213



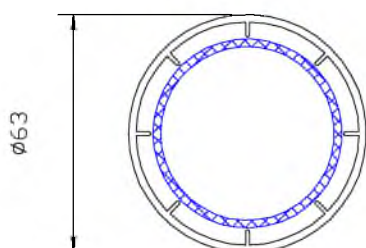
Соединитель Угловой 90°
Арт.№ 1399.232
Арм. 40x40-1,5 ($\gamma=5,5$ см4)



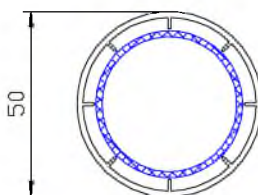
Соединитель Угловой 135°
Арт.№ 1399.233
Арм. 36x40-1,5 ($\gamma=2,9$ см4)



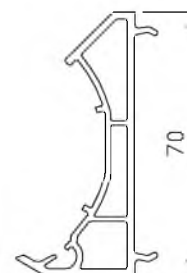
Расширитель 30
Арт.№ 1370.130
Арм. 30x10-1,5 ($\gamma=1,1$ см4)



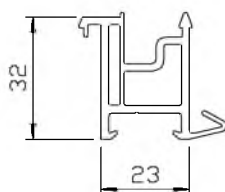
Соединитель Угловой Труба 63
Арт.№ 1399.241
Алюм. Труба 50-2,0 ($\gamma=8,7$ см4)



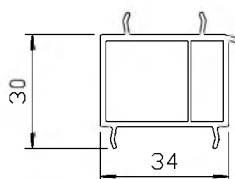
Соединитель Угловой Труба 50
Арт.№ 1399.244
Алюм. Труба 40-2,0 ($\gamma=4,3$ см4)



Соединитель к Трубе
Арт.№ 1370.230

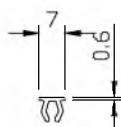


Пр. Подставочный
Арт.№ 13R9.251

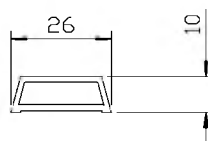


Пр. Подставочный
Арт.№ 13R9.252

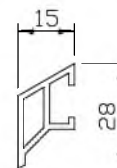
Доборные Профили II



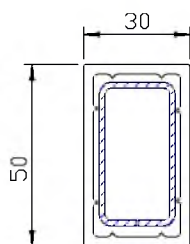
Пр.Перекрытия Канала
Арт.№ 1399.102



Фальш-Переплет
Арт.№ 1399.120

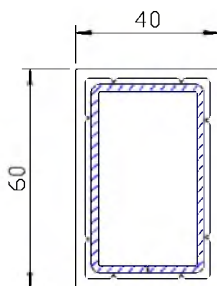


Отлив Створки
Арт.№ 1399.110



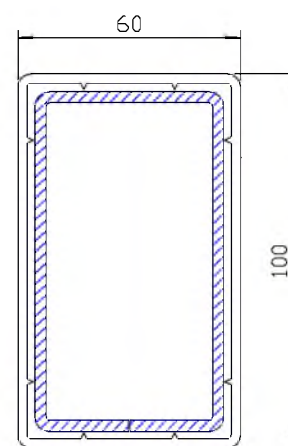
Пр.Коробки 30x50
Арт.№ 1399.221

Арм.20x38-1.5 ($\gamma=2.9 \text{ см}^4$)
Арм.20x38-2.0 ($\gamma=3.7 \text{ см}^4$)



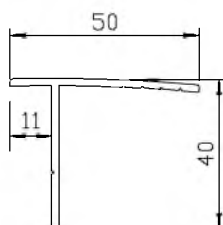
Пр.Коробки 40x60
Арт.№ 1399.222

Арм. 30x50-2.0 ($\gamma=10 \text{ см}^4$)

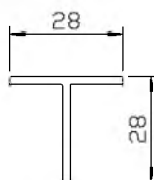


Пр.Коробки 60x100
Арт.№ 1399.223

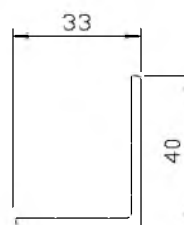
Арм. 50x90-2.0 ($\gamma=60 \text{ см}^4$)



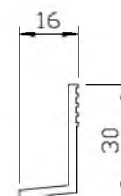
Пр. Т-обр 40x50
Арт.№ 1399.353



Пр. Т-обр 28x28
Арт.№ 1399.351

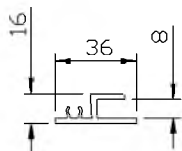


Пр. L-обр 33x40
Арт.№ 1399.363

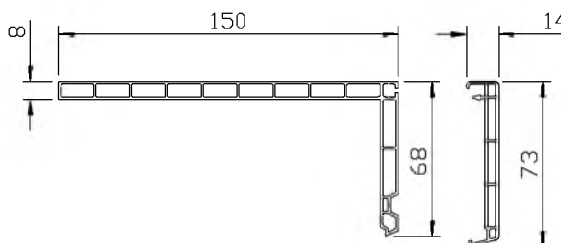


Пр. L-обр 15x30
Арт.№ 1399.361

Доборные Профили III

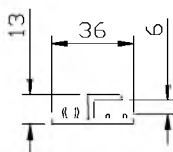


Адаптер Откоса 150
Арт.№ 1399.310

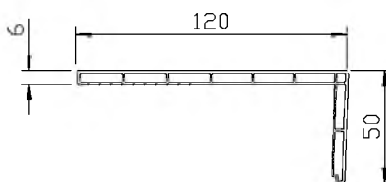


Пр. Откоса 150
Арт.№ 1399.303

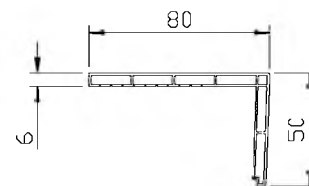
Крышка Откоса 150
Арт.№ 1399.304



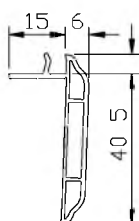
Адаптер Откоса 80
Арт.№ 1399.311



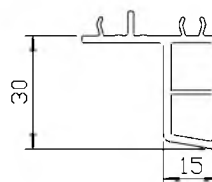
Пр. Откоса 120
Арт.№ 1399.302



Пр. Откоса 80
Арт.№ 1399.301

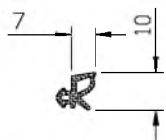


Пр. Облицовочный
Арт.№ 1399.305

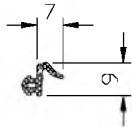


Пр. Подставочный
Арт.№ 1399.378

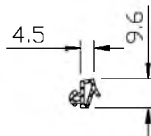
Уплотнители



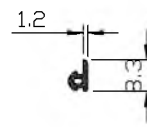
Уплотнитель R
Арт.№ 7199.165



Уплотнитель U
Арт.№ 7199.313

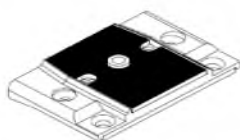


Уплотнитель 4.5
Арт.№ 7199.314



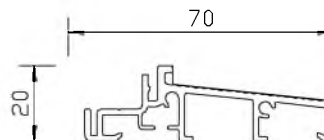
Уплотнитель Вакуумный
Арт.№ 7199.911

Соединитель Импоста



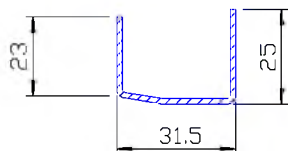
Соединитель Импоста 82
для Арт.№ 11R4.382
Арт.№ B170.380

Алюминиевый Порог

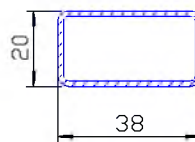


Алюминиевый порог
Арт.№ 6399.104

Армирование Основных Профилей

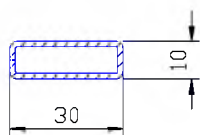


Армирующие Профиль
для Арт.№ 11R4.163
11R4.255
1370.111
Арт.№ 5170.711 (1.5мм) Iy=1.8 см⁴

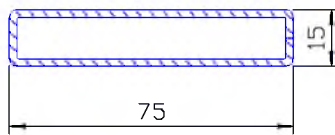


Армирующие Профиль
для Арт.№ 11R4.382
Арт.№ 5399.211 (1.5мм) Iy=2.8 см⁴
Арт.№ 5399.212 (2.0мм) Iy=3.6 см⁴

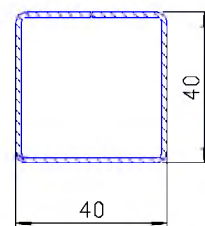
Армирование Доборных Профилей



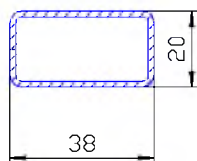
Армирующий Профиль
для Арт.№ 1370.130
Арт.№ 5160.321 (1.5 мм) $I_y=1.1 \text{ см}^4$



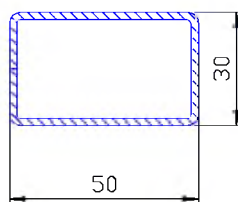
Армирующий Профиль
для Арт.№ 1399.210
Арт.№ 5399.112 (2.0 мм) $I_y=17.7 \text{ см}^4$



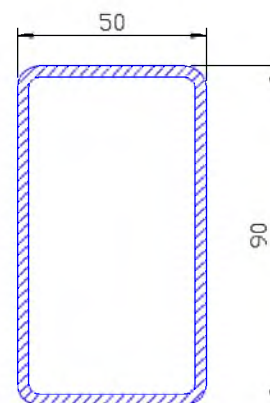
Армирующий Профиль
для Арт.№ 1399.232
Арт.№ 5399.411 (1.5 мм) $I_y=5.5 \text{ см}^4$



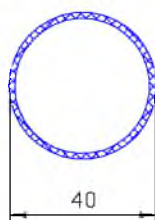
Армирующий Профиль
для Арт.№ 1399.221
Арт.№ 5399.211 (1.5мм) $I_y=2.8 \text{ см}^4$
Арт.№ 5399.212 (2.0мм) $I_y=3.6 \text{ см}^4$



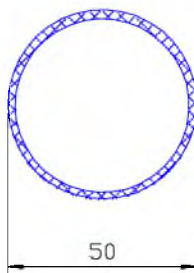
Армирующий Профиль
для Арт.№ 1399.222
Арт.№ 5399.222 (2.0мм) $I_y=10.0 \text{ см}^4$



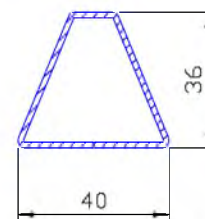
Армирующий Профиль
для Арт.№ 1399.223
Арт.№ 5399.232 (2.0мм) $I_y=60.0 \text{ см}^4$



Алюминиевая Труба
для Арт.№ 1399.244
Арт.№ 6199.240 (2.0мм) $I_y=4.3 \text{ см}^4$

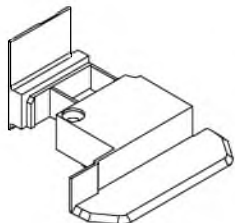


Алюминиевая Труба
для Арт.№ 1399.241
Арт.№ 6199.250 (2.0мм) $I_y=8.7 \text{ см}^4$

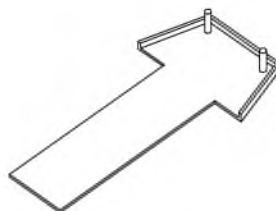


Армирующий Профиль
для Арт.№ 1399.233
Арт.№ 5399.421 (1.5 мм) $I_y=2.9 \text{ см}^4$

Комплектующие



Торцевая Заглушка
для Арт.№ 1370.111
Арт.№ E370.221



Торцевая Заглушка
для Арт.№ 1399.210
Арт.№ E399.311



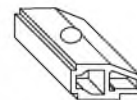
Заглушка Монтажная
Арт.№ E499.212



Торцевая Заглушка
для Арт.№ 1370.111
Арт.№ E399.315



Ролик
для Арт.№ 1370.111
Арт.№ E999.028



Клин Створочный
Поддерживающий
Арт.№ E299.111



Соединитель Откосов 80
для Арт.№ 1399.301
Арт.№ E999.082



Соединитель Откоса 80
для Арт.№ 1399.301
Арт.№ E999.080



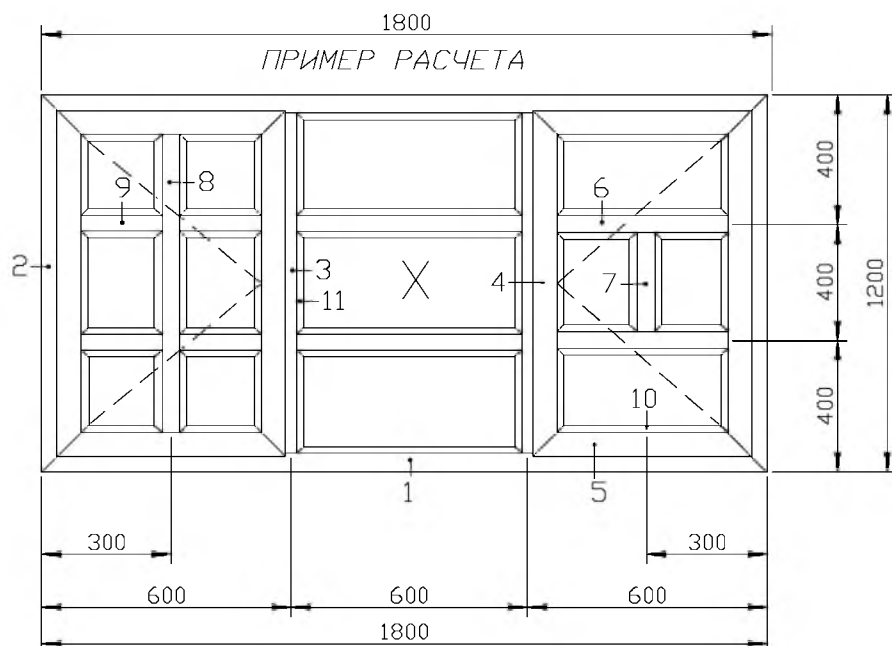
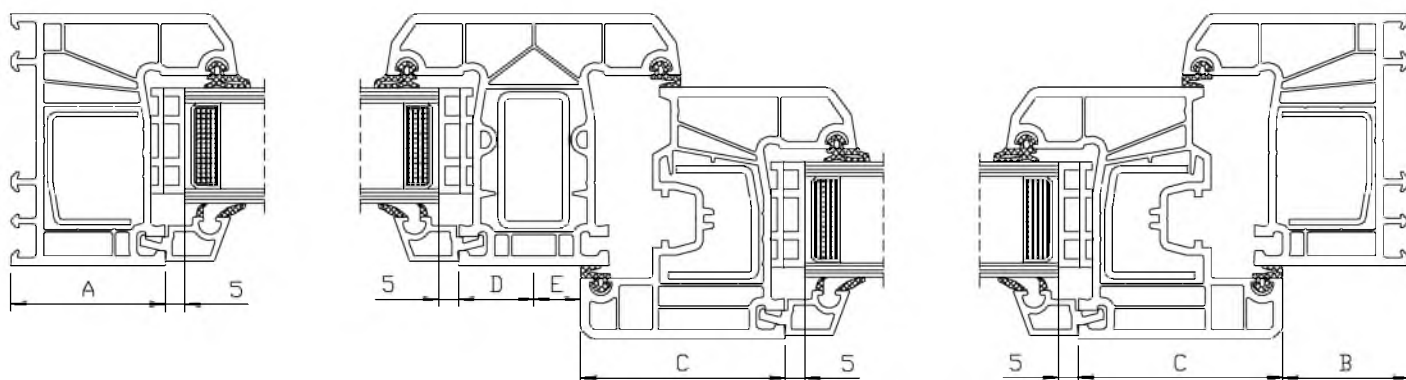
Соединитель Откоса 150
для Арт.№ 1399.303
Арт.№ E999.015



Крышка Порога
для Арт.№ 6399.104
Арт.№ 1399.376

Производственный Раскрой Профилей (Методика Расчета)

СЕРИЯ	РАМА	A	B	СТВОРКА	C	ПР. ИМПОСТА	D	E
ENWIN-70	РАМА-63/5	43	35	СТВОРКА-57/5	57	ИМПОСТ-82/4	21	13

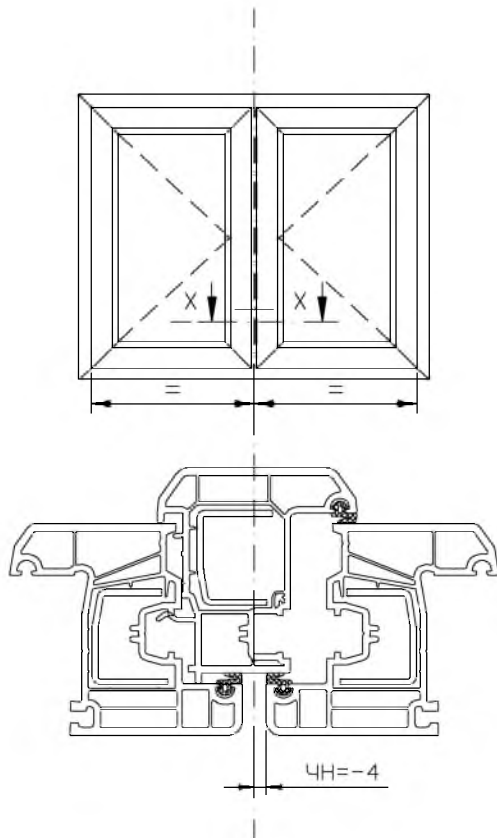


- 1) $1800 + CШ$
- 2) $1200 + CШ$
- 3) $1200 - A - A + \Phi O$
- 4) $1200 - B - B + CШ$
- 5) $600 - B - E + CШ$
- 6) $600 - E - C - C - B + \Phi O$
- 7) $400 - D - D + \Phi O$
- 8) $1200 - B - C - C - B + \Phi O$
- 9) $300 - B - C - D + \Phi O$
- 10) $600 - B - C - E - C$
- 11) $400 - D - D$
- 12) $400 - D - 3C - D$
- 13) $600 - D - 3C - D$

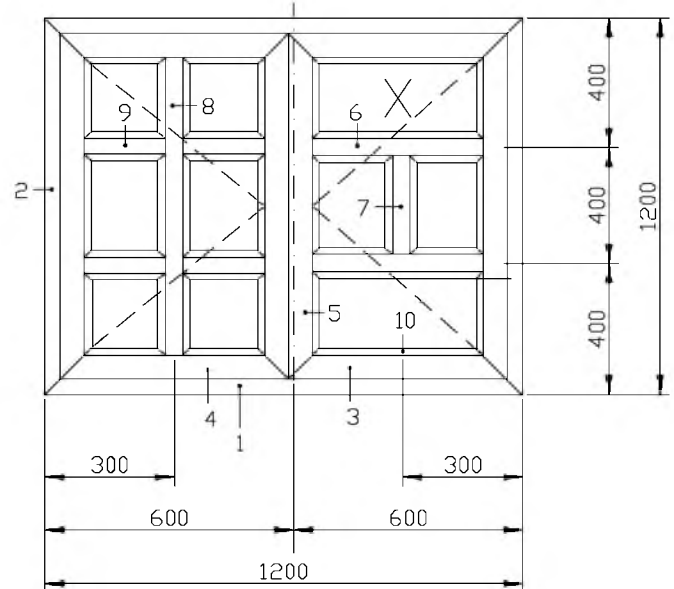
ПРИМЕЧАНИЕ: 12 и 13 размеры стекла X.

ПРИМЕЧАНИЕ: CШ (Сварной Шов) : 6 мм,
 ΦO (Фиксирующие Опоры) : 6 мм,
 3C (Зазор Стеклопакета) : 10 мм.

Производственный Раскрой Профилей Распашных Окон



ПРИМЕР РАСЧЕТА



- 1) 1200+СШ
- 2) 1200+СШ
- 3) 600-В-ЧН+СШ
- 4) 600-В-ЧН+СШ
- 5) 1200-В-В+СШ
- 6) 600-В-ЧН-С-С+ФО
- 7) 400-Д-Д+ФО
- 8) 1200-В-В-С-С+ФО
- 9) 300-В-С-Д+ФО
- 10) 600-В-ЧН-С-С
- 11) 600-В-ЧН-С-ЗС-С
- 12) 400-В-С-Д-ЗС

ПРИМЕЧАНИЕ 1:

В двухстворчатых дверях и створках высота штальпа на 68мм. короче высоты створок.

ПРИМЕЧАНИЕ 2: 11 и 12 размеры стекла X.

ПРИМЕЧАНИЕ 3: СШ (Сварной Шов):6мм.

ФО (Фиксирующие Опоры):6мм.

ЗС (Зазор Стеклопакета):10мм.

ПРИМЕЧАНИЕ 4: ЧН:Часть Наклеста); -4

Раскрой Профилей ENWIN-70 Для Изготовления Окон

ENWIN 70 ТАБЛИЦА РАСКРОЯ ПРОФИЛЕЙ	РАМА 63/5	РАМА 63/5	РАМА 63/5	РАМА ИМПОСТ	СТВОРКА ИМПОСТ	СТВОРКА ИМПОСТ
	РАМА 63/5	РАМА ИМПОСТ	СТВОРКА ИМПОСТ	РАМА ИМПОСТ	РАМА ИМПОСТ	СТВОРКА ИМПОСТ
РАМА 63/5	+6	-	-	-	-	-
СТВОРКА,-57/5	-64	-42	-	-20	-	-
ИМПОСТ-82/4 РАМА	-80	-58	-	-36	-	-
ИМПОСТ-82/4 СТВОРКА,-57/5	-178	-156	-107	-134	-85	-36
ШТАПИК (РАМА)	-86	-64	-	-42	-	-
ШТАПИК (СТВОРКА-57/5)	-184	-162	-113	-140	-91	-42
СТЕКЛО (РАМА)	-96	-74	-	-52	-	-
СТЕКЛО (СТВОРКА)	-194	-172	-123	-150	-101	-52

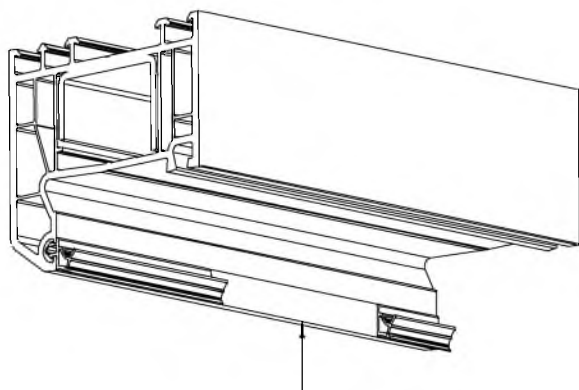
РАСПАШНЫЕ ОКНА

ШТУП 1370,111	ENWIN-70 ПРОФИЛИ	РАМА РАМА	РАМА РАМА-ИМПОСТ	РАМА-ИМПОСТ РАМА-ИМПОСТ
	СТВОРКА,-57/5	ККГ-66 2	КDG-44 2	DDG-22 2
ИМПОСТ-82/4 (СТВОРКА,-57/5)	ККГ-294 2	КDG-272 2	DDG-250 2	
ШТАПИК (СТВОРКА-57/5)	ККГ-306 2	КDG-284 2	DDG-262 2	
СТЕКЛО (СТВОРКА-57/5)	ККГ-326 2	КDG-304 2	DDG-282 2	

ОБОЗНАЧЕНИЯ:

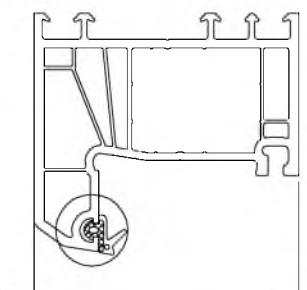
ККГ : Ширина РАМА-РАМА
 КDG : Ширина РАМА-ИМПОСТ
 DDG : Ширина ИМПОСТ-ИМПОСТ

Обработка Профиля. Вакуумный Уплотнитель

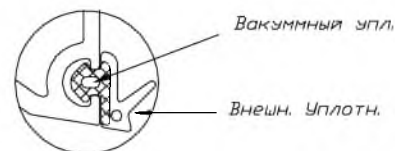


Вакуумный Уплотнитель

УЗЕЛ А

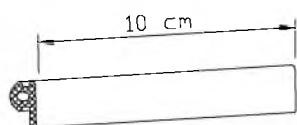


РАЗРЕЗ В-В



Вакумный угл.

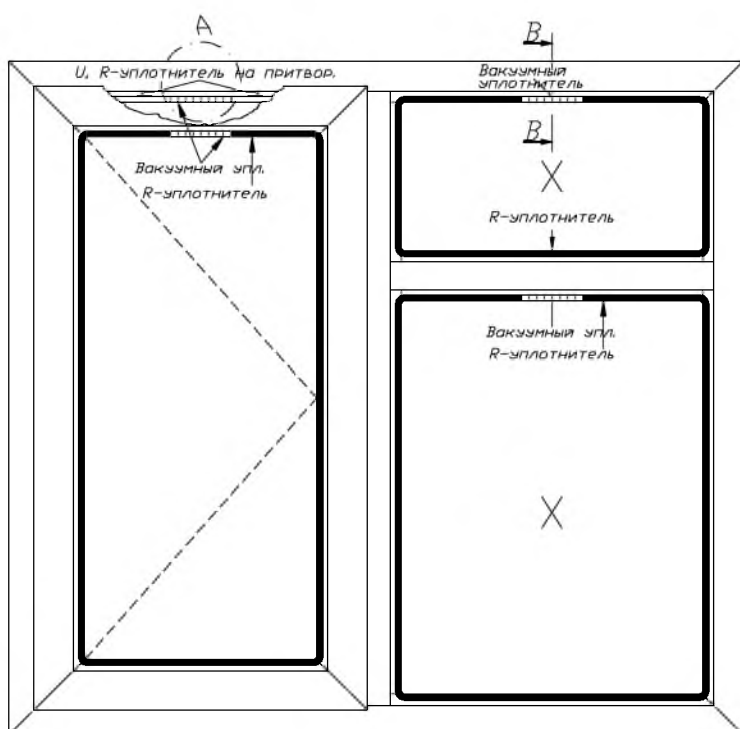
Внешн. Уплотн.



ПРИМЕЧАНИЕ : Длина Вакуумного Уплотнителя 10см.

ПРИМ : А- Вид профилей показан изнутри.

В- В дверях с открыванием наружу вакуумное уплотнение в раме не предусматривать.



МЕТОДИКА:

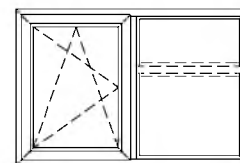
Вместо вакуумных отверстий в качестве альтернативы возможно применение вакуумного уплотнителя.

Вакуумный уплотнитель устанавливается в верхних элементах окон, в середине.

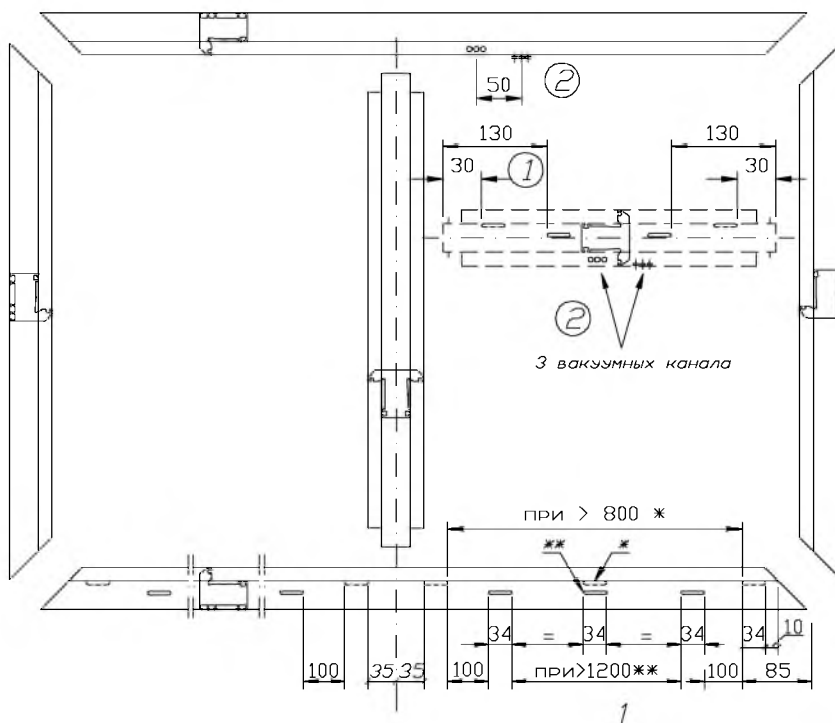
Обработка Профиля. Вакуумные и Водоотводные Каналы в Раме и Импосте

МЕТОДИКА:

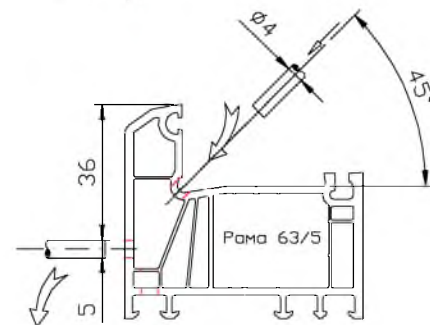
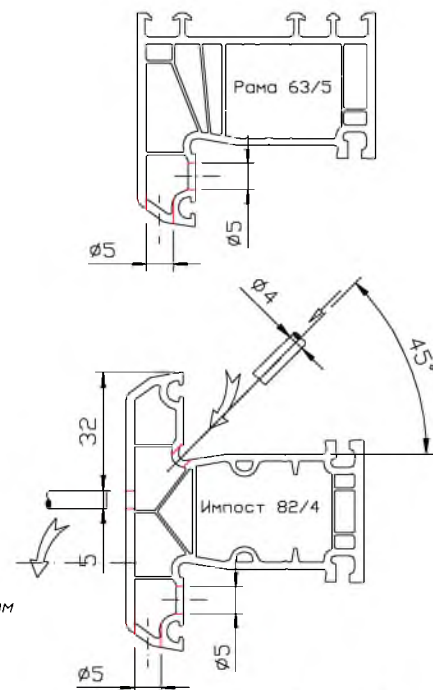
- ① Водоотводные каналы фрезеруются как показано на чертежах. (Низ рамы и горизонтальный импост)
- ② В верхней части сверлятся 3 вакуумных отверстия.



Вид стандартного оконного блока



ПРИМ: при расстоянии между водоотводными каналами более 800мм прорезается один канал в середине изнутри, при расстоянии между водоотводными каналами более 1200мм прорезается один канал в середине с внешней стороны.

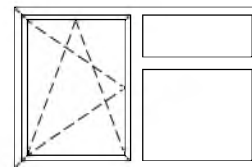


ПРИМ: А - Вид профилей показан изнутри.

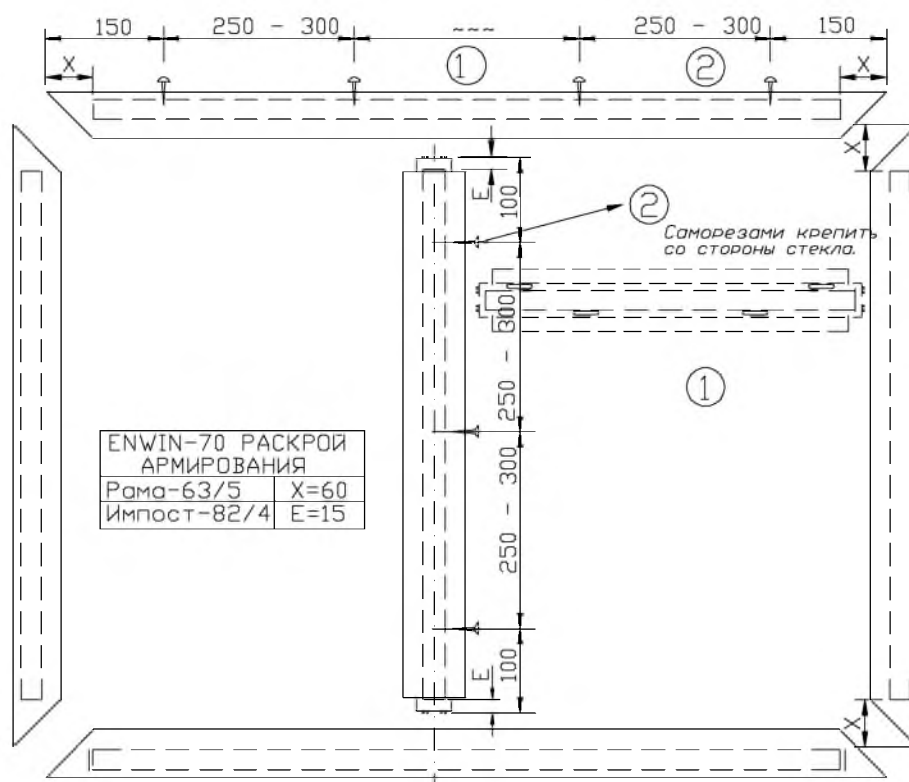
Обработка Профиля: Армирование Рамы и Импоста

МЕТОДИКА:

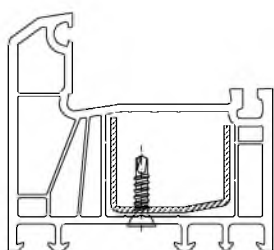
- ① Раскрой армирующего профиля. ② Монтаж армирующего профиля саморезами.



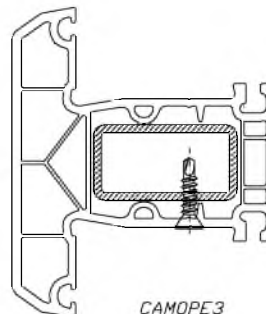
Вид стандартного оконного блока



②



САМОРЕЗ
(4,2x19)



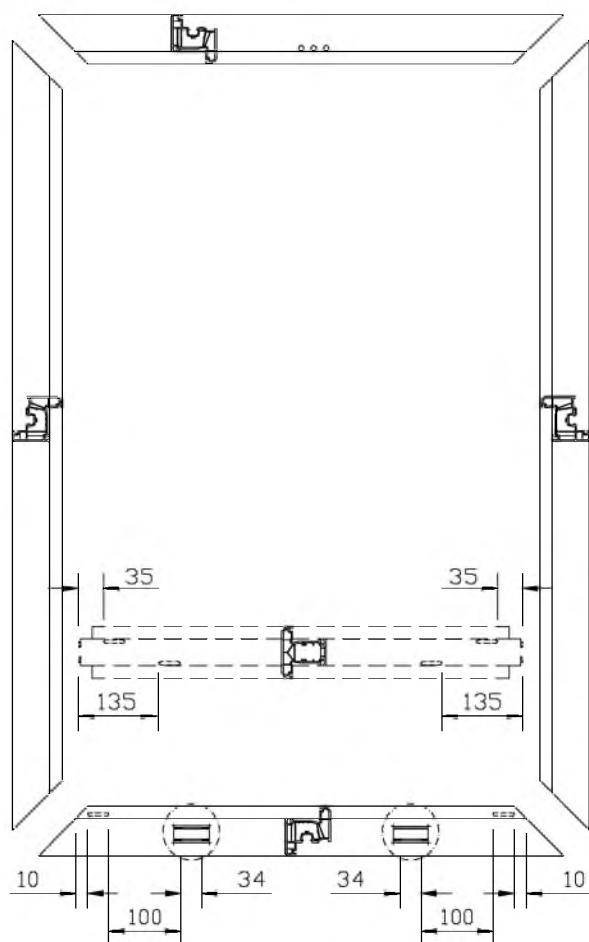
САМОРЕЗ
(4,2x19)

ПРИМ: А - Вид профилей показан изнутри.
ПРИМ: В - Профили длиной менее 500 мм не армируются.

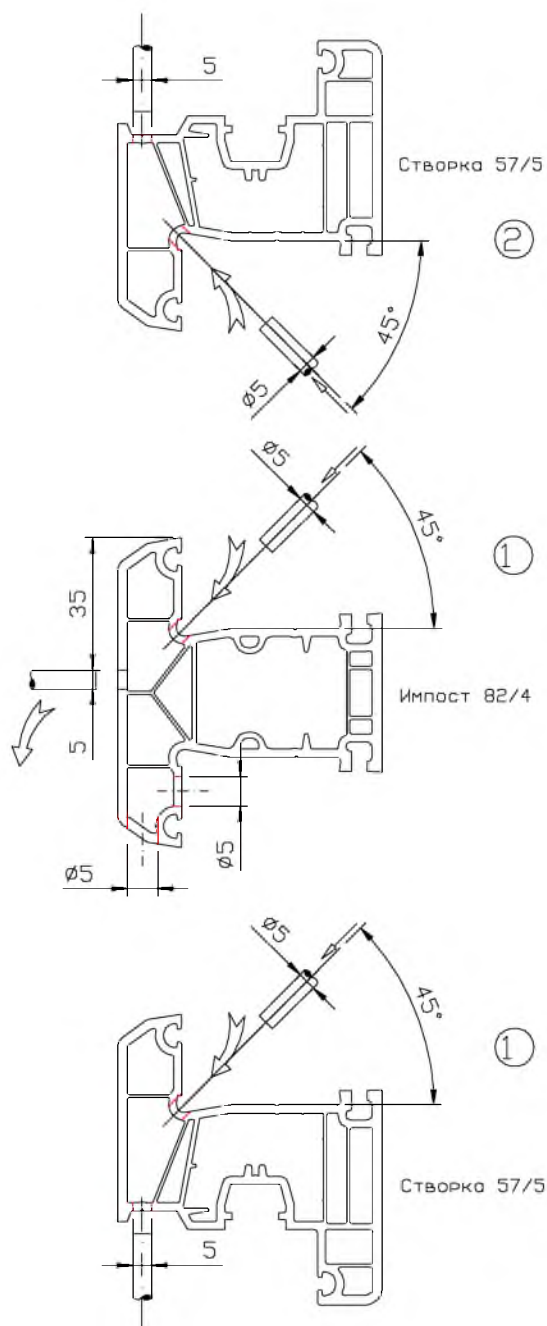
Обработка Профиля: Вакуумные и Водоотводные Каналы в Створке и Импосте

МЕТОДИКА:

- ① Водоотводные каналы фрезеруются как показано на чертежах. (Низ створки и горизонтальный импост)
- ② В верхней части сверлятся 3 вакуумных отверстия.



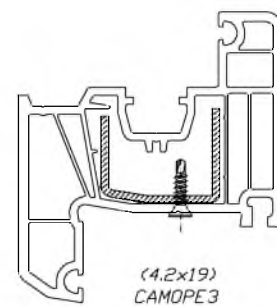
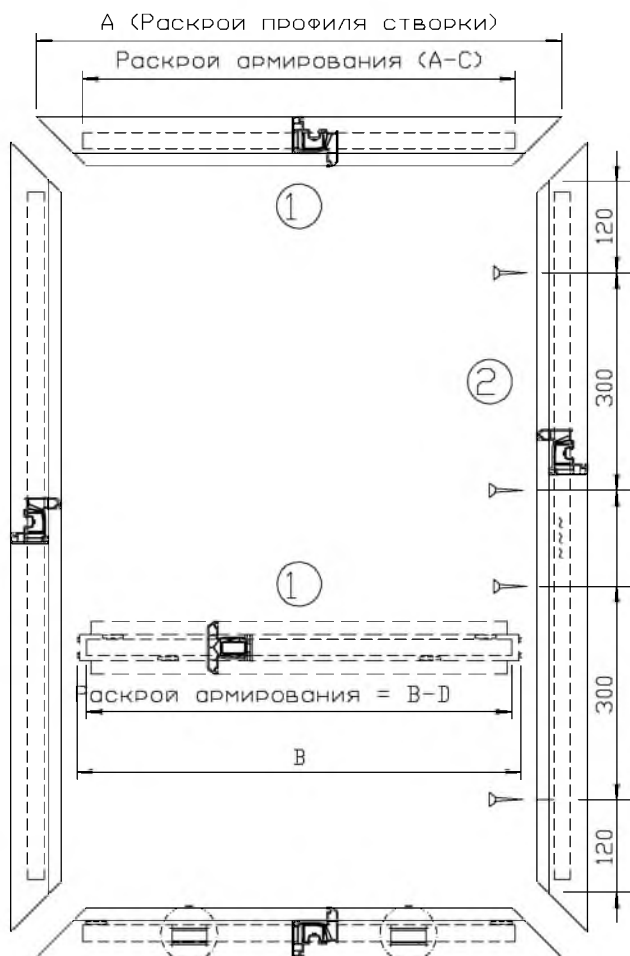
ПРИМ : Вид профилей показан изнутри.



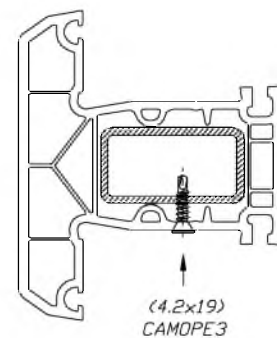
Обработка Профиля: Армирование Створка и Импоста

МЕТОДИКА:

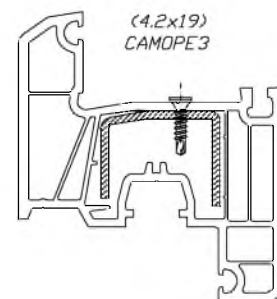
- ① Раскрой армирующего профиля. ② Монтаж армирующего профиля саморезами.



Створка 57/5



Импост 82/4



Створка 57/5

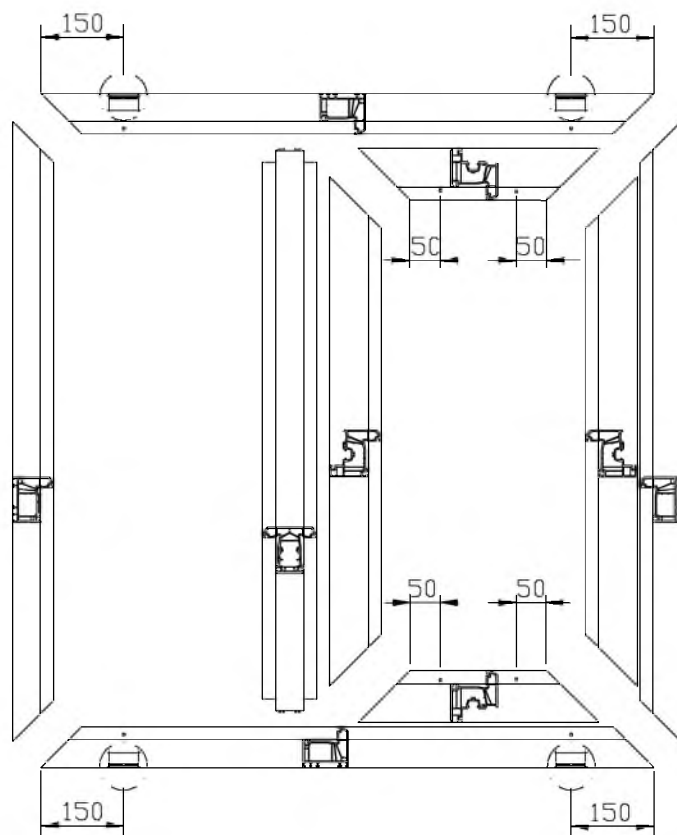
ENWIN-70 РАСКРОЙ АРМИРОВАНИЯ	
Створка-57/5	C=150
Импост-82/4	D=30

ПРИМ: А - Вид профилей показан изнутри.
ПРИМ: В - Профили длиной менее 500 мм не армируются.

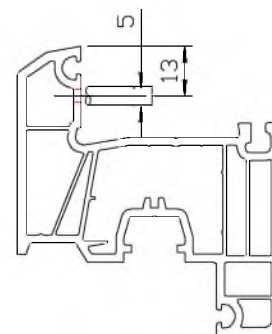
Вентиляционные Каналы в Ламинированных и Окрашенных Профилях

МЕТОДИКА:

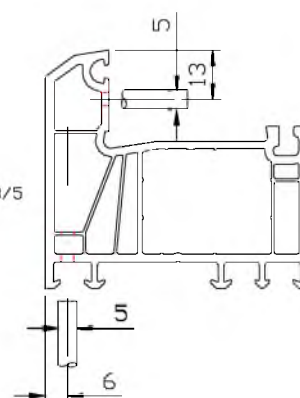
Просверлить вентиляционные каналы
(В верхн. и нижн. раме, в створке)



Створка 57/5



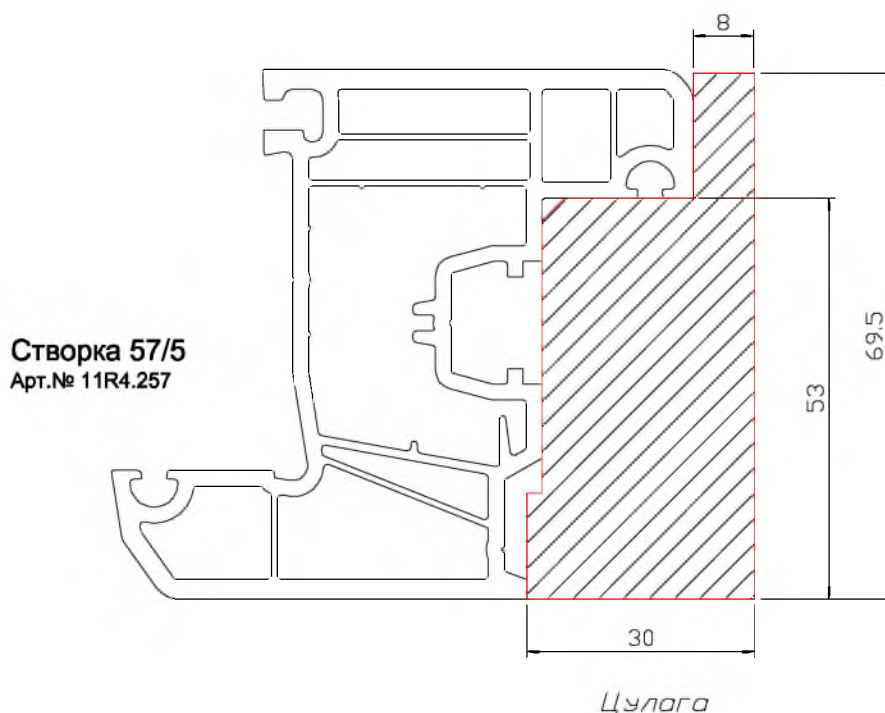
Рама-63/5



ПРИМ: В результате теплового излучения солнца цветные профили ПВХ нагреваются сильнее чем белые, что отрицательно сказывается на свойствах профилей. Во избежание этого, необходимо создать дополнительную вентиляцию во внутренних камерах профилей.

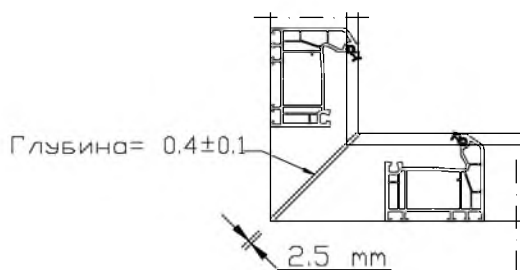
Порядок Сварки

1. В створке просверлить водоотводные каналы, отверстия под ручку, установить армирование, после этого приступить к свариванию
2. В связи с тем, что процесс сварки имеет чрезвычайно важное значение для последующей обработки и долговечности сварного шва, необходимо придерживаться следующих рекомендаций:
 - отрезанные на пиле профили подводятся к цулагам, повторяющим конфигурацию профиля, которые должны быть плотно прижаты к упорам сварочной машины. Давление прижима должно быть таким, чтобы в процессе сварки исключить возможность их смещения и деформации.
 - важно равномерно установить цулаги, не допуская перекоса.
3. Температура сварки 240–250°C, общее время сварки 25–35сек., время охлаждения 25–35сек.
4. Тefлоновую ленту на электродах необходимо оберегать от грязи и смазки, и протирать ватой или ветошью из натуральных тканей (синтетика категорически не допустима!).
5. Для качественной сварки профилей, необходимо обратить внимание на правильный распил.
6. Ниже показаны чертежи цулаг применяемых для сварки профилей серий ENWIN-70
7. В соответствии с ГОСТом, необходимо как минимум один раз в день определять прочность сварных швов. Минимальное значение составляет – 500кгс.
8. При правильно выдержанных условиях сварки облой должен блестеть и не обнаруживать изменений в цвете или материале.

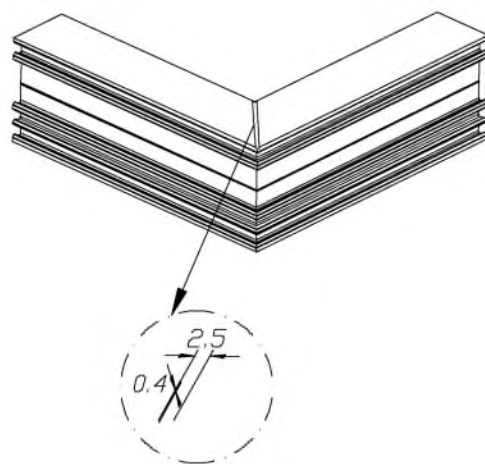


Обработка Сварных Швов

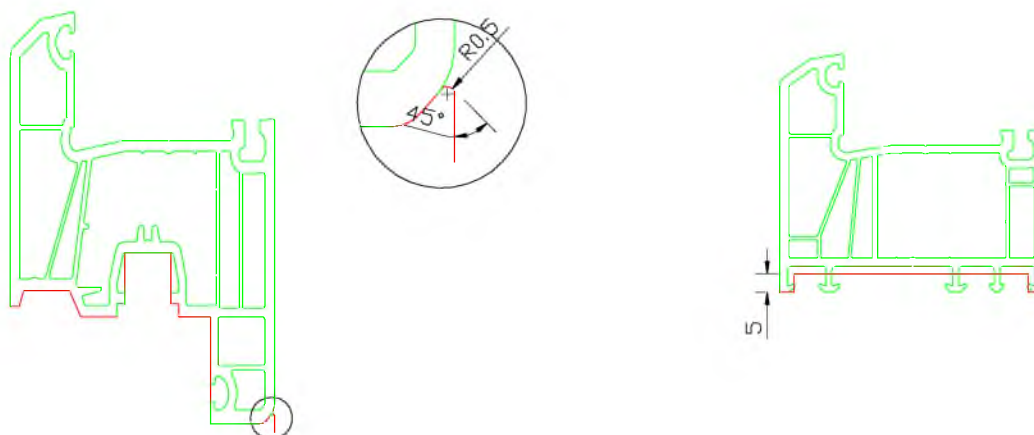
1. После сварки углов профилей, сварной наплыв срезается специальным устройством, или на станке
2. Размеры сварного шва после обработки по ширине – 2,5мм, глубина – $0,4 \pm 0,1$ мм
3. После зачистки сварных швов, обработать на станке углы.



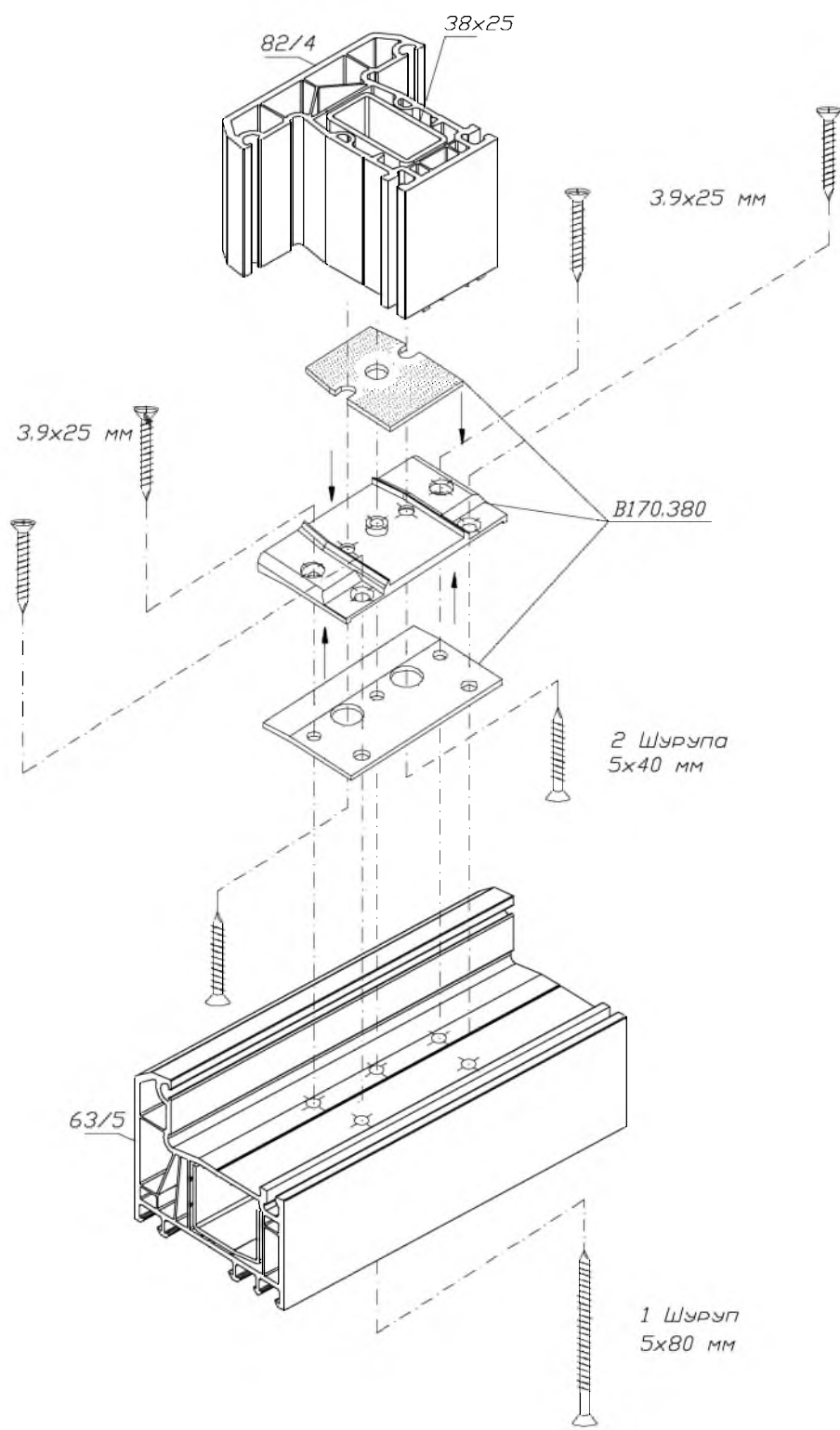
Размеры сварных швов после обработки.



ОБРАБОТКА СВАРНЫХ ШВОВ



Установка Импоста

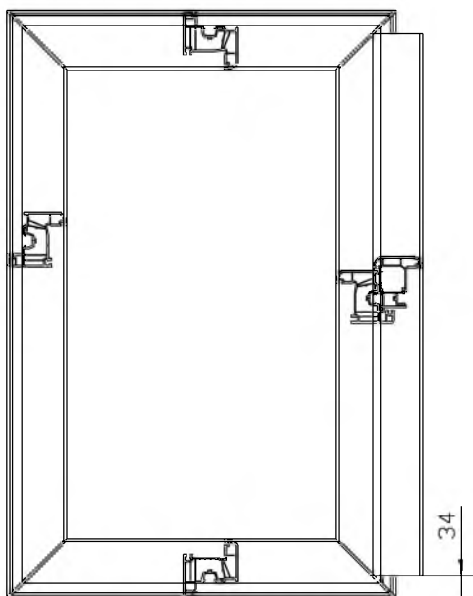


Обработка Профиля: Штульп Распашного Окна



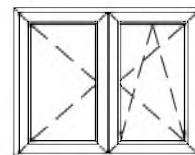
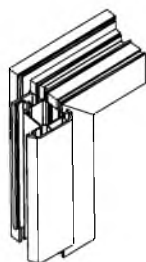
МЕТОДИКА:

- ① Приклеить торцевые заглушки к штульпу
- ② Прикрутить саморезами штульп к створке.



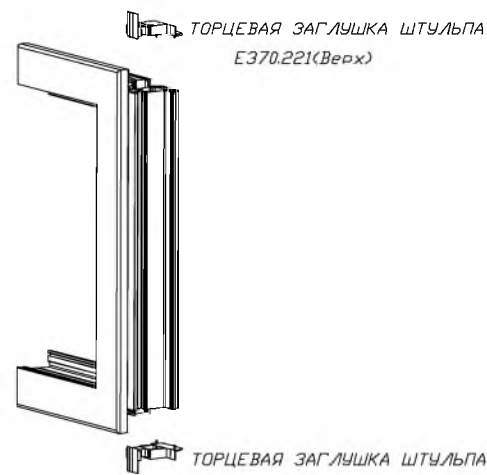
Вид снаружи распашной створки

Створка-57/5



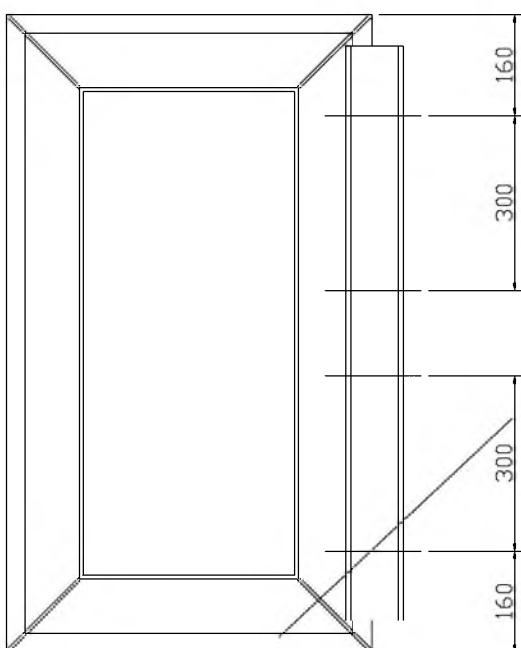
Вид изнутри

①

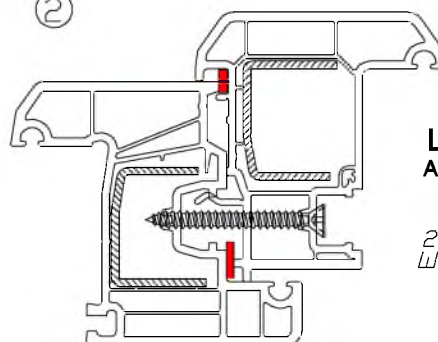


ТОРЦЕВАЯ ЗАГЛУШКА ШТУЛЬПА
E370.221(Верх)

ТОРЦЕВАЯ ЗАГЛУШКА ШТУЛЬПА
E370.221(Низ)



②



Штульп
Арт.№ 1370.111

23x60
ШУРЯП

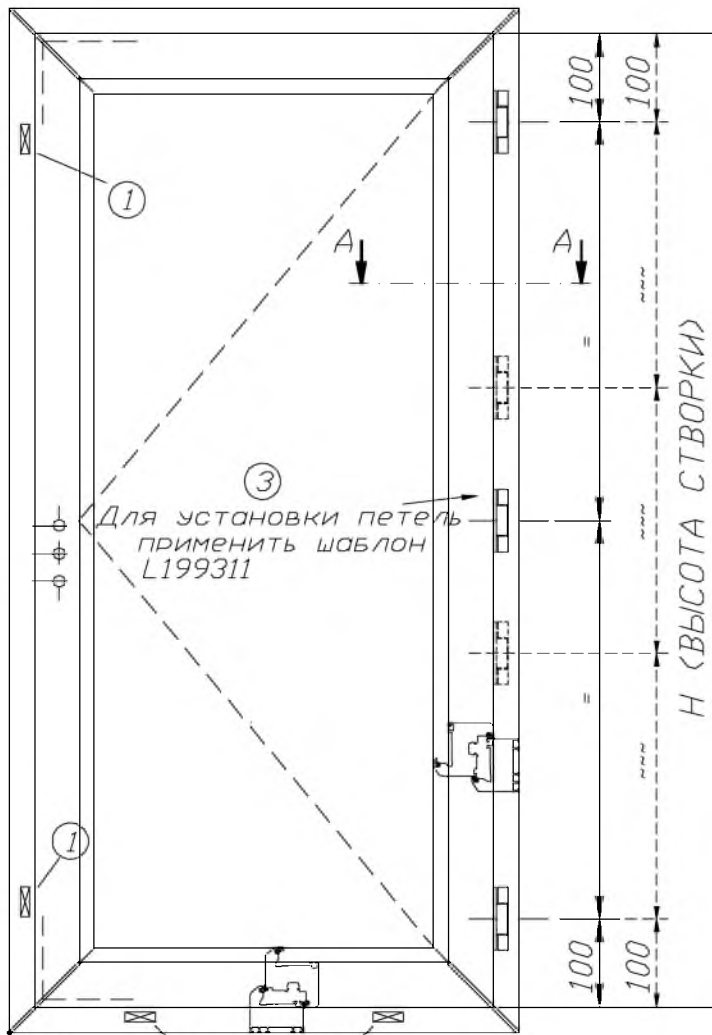
Фальцевый
Вкладыш 2 мм

Створка 57/5
Арт.№ 11R4.257

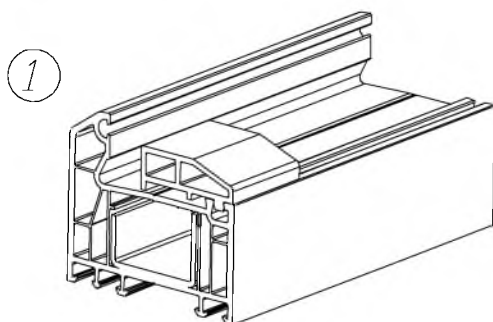
Установка Петель

МЕТОДИКА:

- ① Установить клинья в раму.
- ② Поместить створку в раму.
- ③ Смонтировать петли к створке и к раме.



ПРИМЕЧАНИЕ: Вид окна с внутренней стороны.

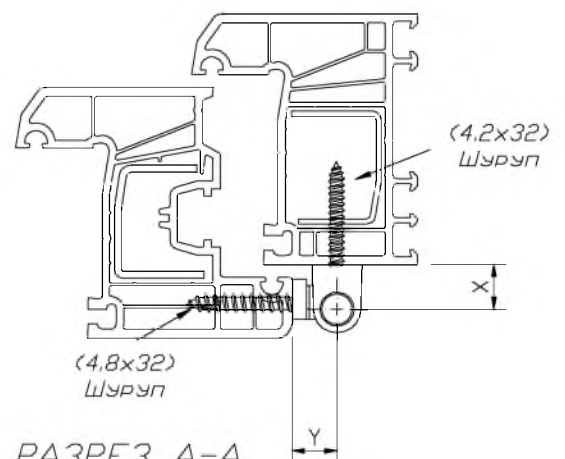


ПОДБОР ПЕТЕЛЬ

$H < 900$	2 ПЕТЛИ
$901 < H < 1600$	3 ПЕТЛИ
$1601 < H$	4 ПЕТЛИ

③

ПЕТЛЯ 75 (С210075)

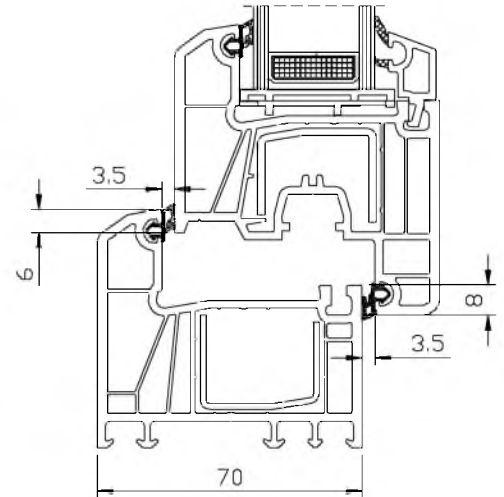
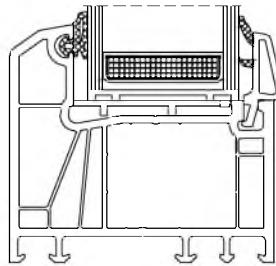
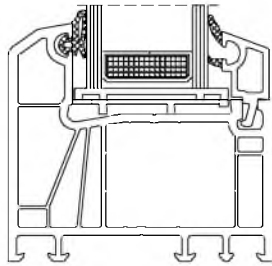





РАЗРЕЗ А-А

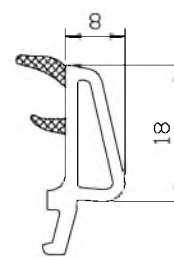
РАМА-63/5 СТВОРКА-57/5

ПРИМЕЧАНИЕ: При монтаже петель в другие створки, элементы и крепеж тот же.

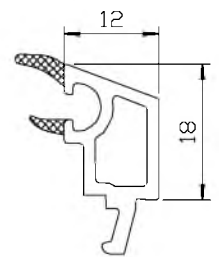
Таблица Подбора Штапиков, Уплотнителей, Стеклопакетов



РАЗМЕРЫ СТЕКЛА мм	ШТАПИКИ		УПЛОТНИТЕЛИ
	 12R4408	 12R4412	 7199.165
31		X	X
32		X	X
33		X	X
39	X		X
40	X		X
41	X		X

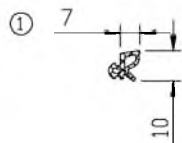


Штапик 8 мм
Арт.№ 12R4.408



Штапик 12 мм
Арт.№ 12R4.412

УПЛОТНИТЕЛИ

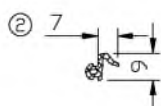


Уплотнитель R
Арт.№ 7199.165

В углах надрезать как на чертеже

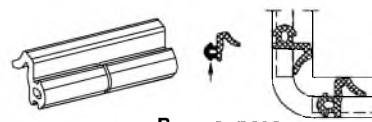


Вид надреза

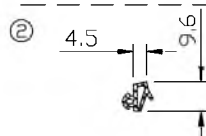


Уплотнитель U
Арт.№ 7199.313

В углах надрезать как на чертеже

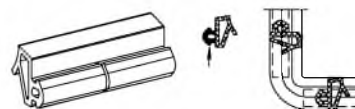


Вид надреза



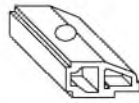
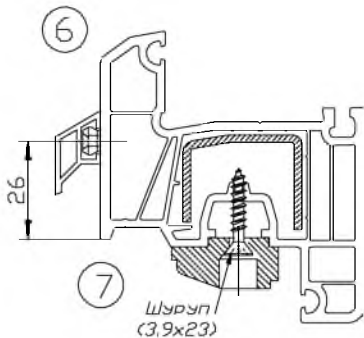
Уплотнитель 4.5
Арт.№ 7199.314

В углах надрезать как на чертеже



Вид надреза

Установка Отлива Створки



Клин Створочный Поддерживающий
Арт.№ E299.111



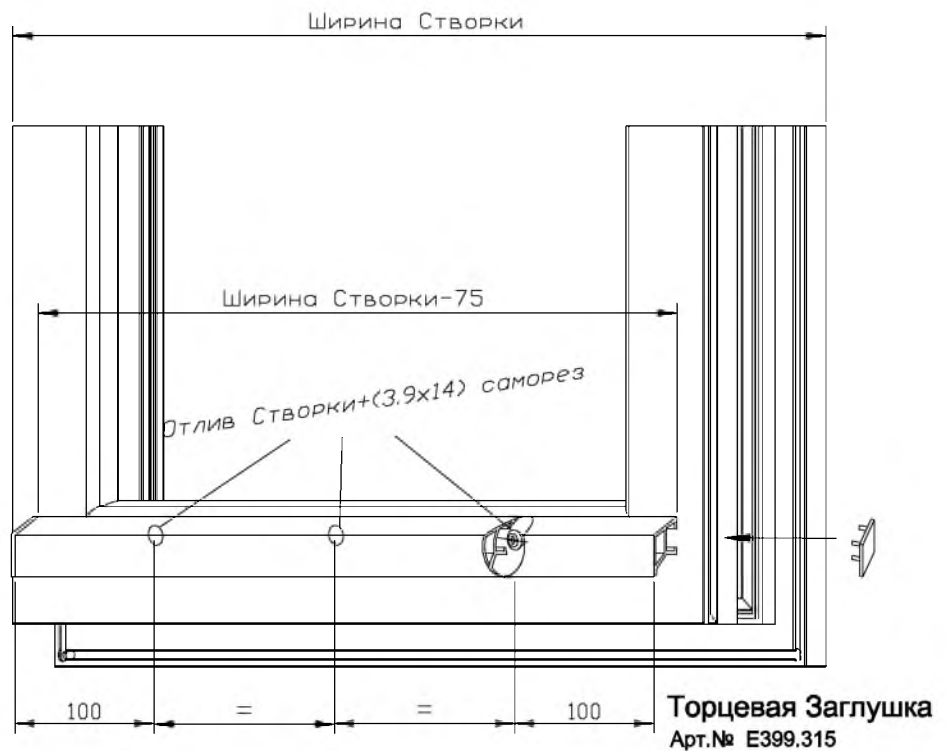
Отлив Створки
Арт.№ 1399.110



Ролик
Арт.№ E999.028

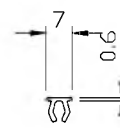
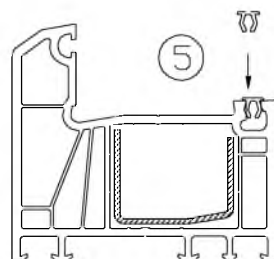
Закрепить Отлив Створки-28 (L599.111) просверлив предварительно сверлом $\varnothing 2.5\text{мм}$ (см. Разд.12.5).(E999.028)

В нижней части поворотных створок, на расстоянии 2см от внешнего угла шурупами (3.9x23) закрепить клин створки.



Установка Пр. Перекрытия Канала:

В местах установки створок заглушить паз под штапики профилем перекрытия канала.



Пр.Перекрытия Канала
Арт.№ 1399.102

Сварка Профилей и Полисаж

1. С помощью ручной сварки и полисажа необходимо устранить некоторые неровности поверхности, появившиеся в результате производства.
2. Сварка производится с применением цулаг с минимальной мощностью 1000 Вт.

Контроль и Упаковка

1. Прошедшие полный контроль окна упаковываются таким образом, чтобы обеспечить полную их защищенность от царапин, загрязнения и повреждений как на складе, так и во время транспортировки.
2. Перед упаковкой окна очищаются от всех видов грязи ватой со спец составом
3. После этого, поверхность окон заворачивается в полиэтиленовую пленку и заклеивается клейкой лентой.

Крепеж

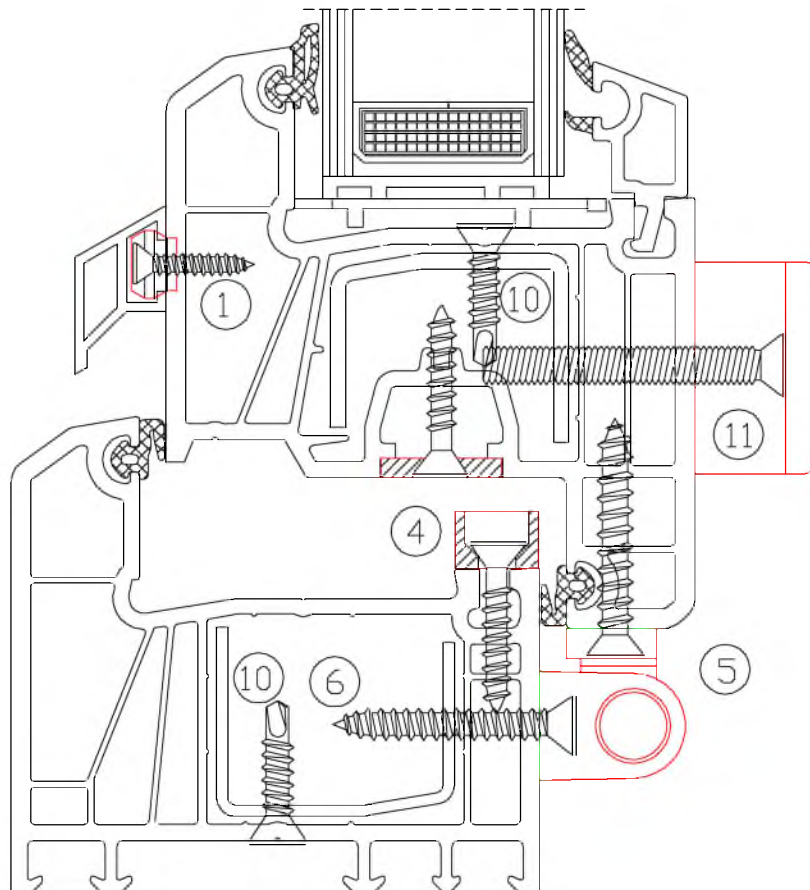


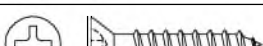
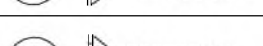
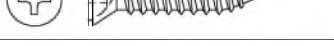


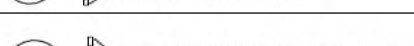


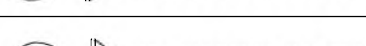

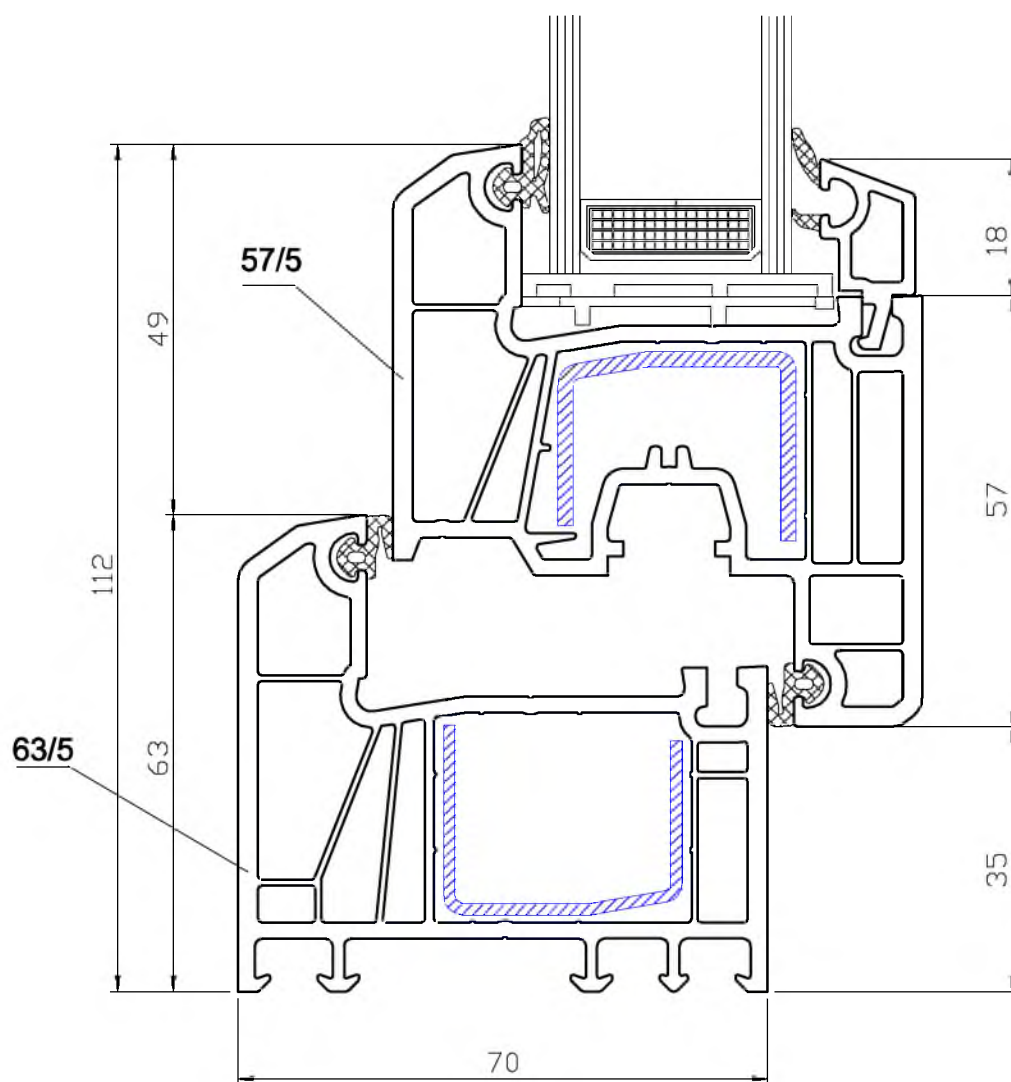


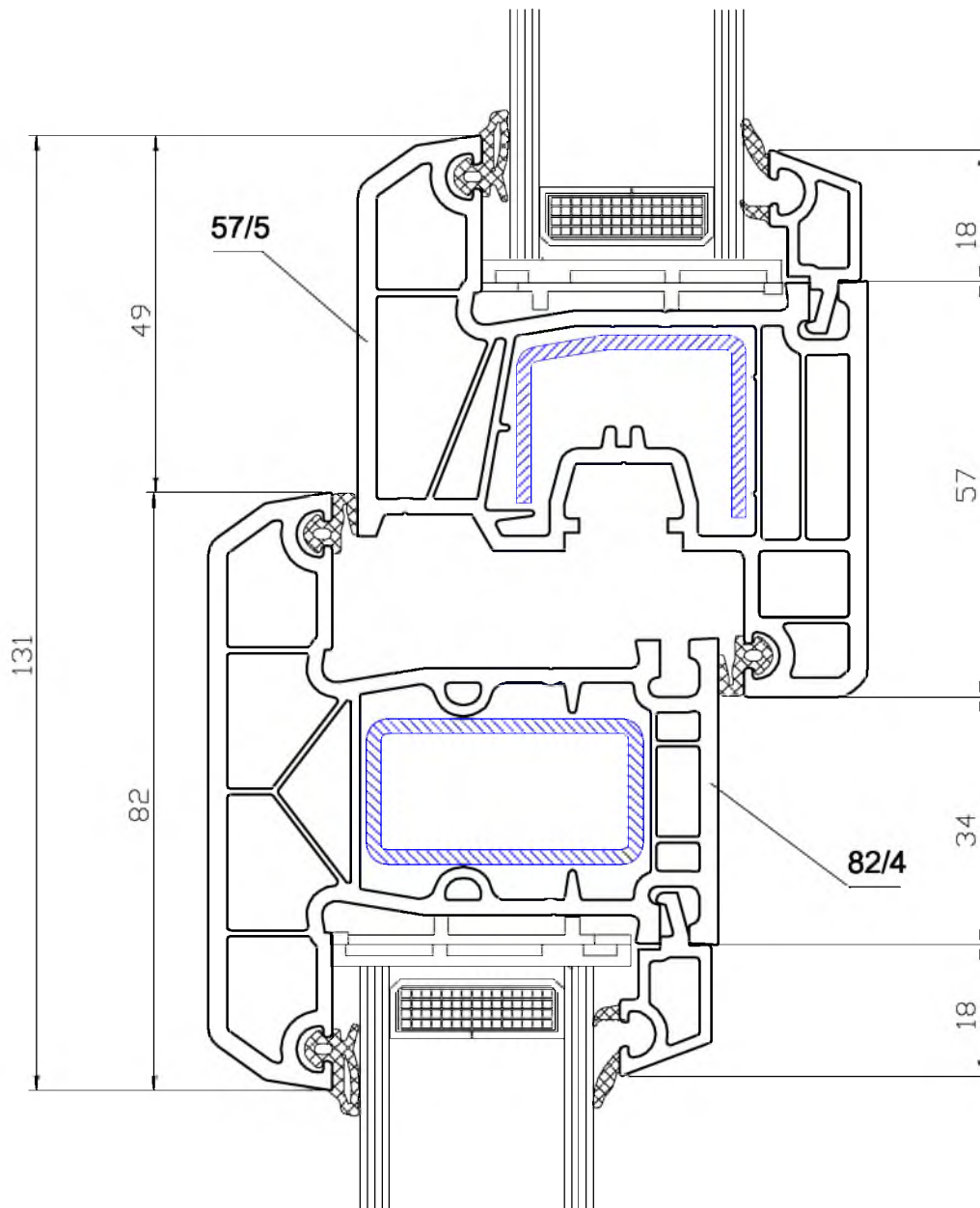
Таблица для Подбора Крепежа

##	АРТ.	ВИД КРЕПЕЖА	ПРИМЕНЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	G130.015	ШУРУП-3X15	ОТЛИВ СТВОРКИ	
2	G139.014	ШУРУП-3.9X14	ТОРЦЕВЫЕ ЗАГЛУШКИ ВНУТР. НАЩЕЛЬНИК	
3	G139.023	ШУРУП-3.9X23	КЛИН СТВОРКИ РАСП. ОКНА/ДВЕРИ.	
4	G139.025	ШУРУП-3.9X25	СОЕДИНИТЕЛИ ИМПОСТОВ КРЕПЛЕНИЕ ФУРНИТУРЫ	
5	G148.032	ШУРУП-4.8X32	ПЕТЛИ(90)(СТВОРКА)	
6	G242.032	ШУРУП-4.2X32	ПЕТЛИ (РАМА) БАЛКОННАЯ РУЧКА С ФИКС.	
7	G242.045	ШУРУП-4.2X45	СОЕД. ПРОФИЛЬ	
8	G250.040	ШУРУП-5,0X40	СОЕДИНИТЕЛИ ИМПОСТОВ	
9	G250.080	ШУРУП-5,0X80	СОЕДИНИТЕЛИ ИМПОСТОВ	
10	G442.019	САМОРЕЗ-4.2X19	АРМИРОВАНИЕ СТВОРКИ АРМИРОВАНИЕ ИМПОСТОВ АРМИРОВАНИЕ РАМЫ	
11	G650.040	ВИНТ М5X40	АЛ. и ПЛАСТ. РУЧКИ	
12	G723.060	ШУРУП-23X60	ШТУЛЬП РАСП. ОКОН	

Комбинации Рама-Створка

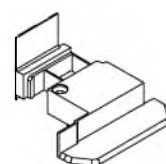
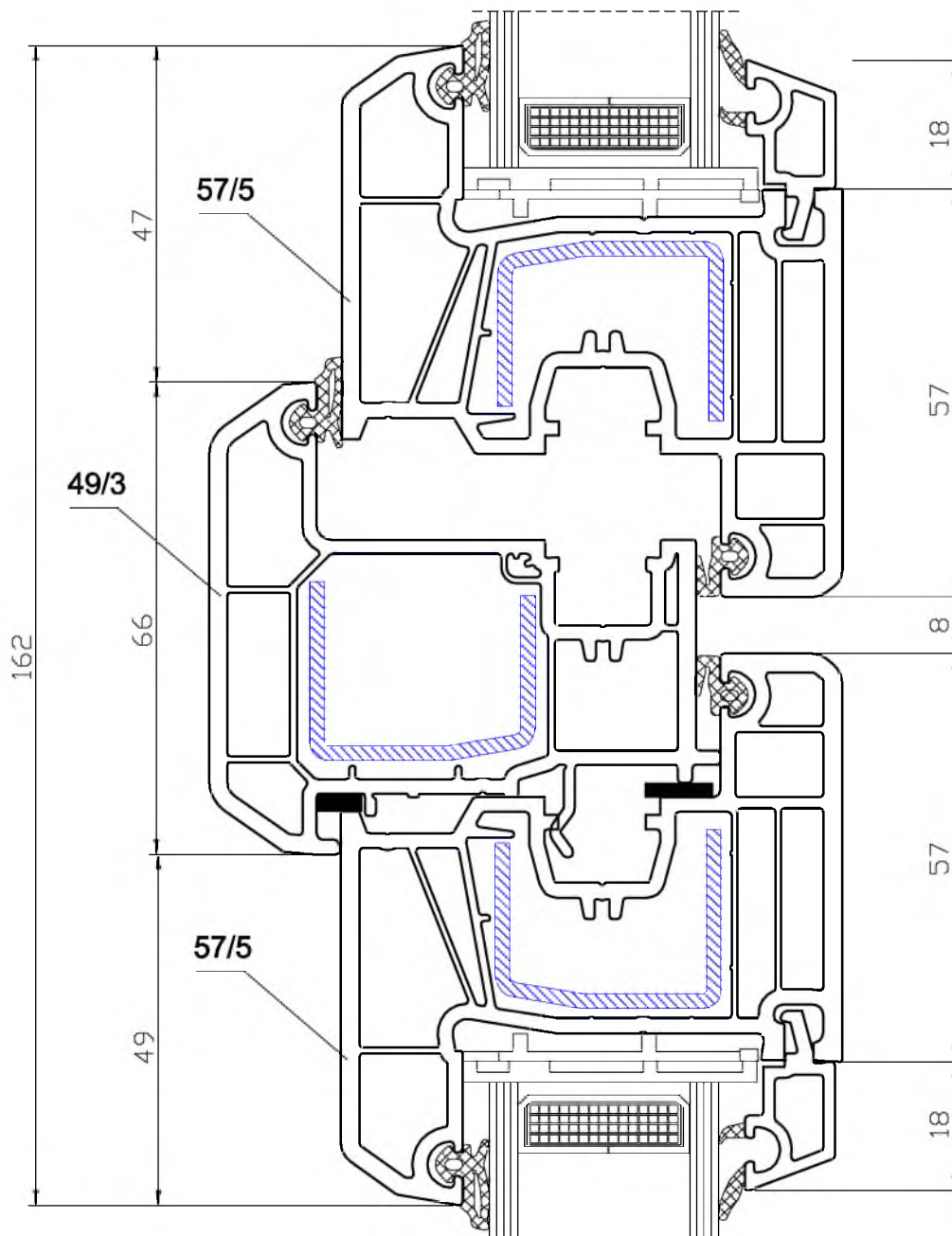


Комбинации Импост-Створка



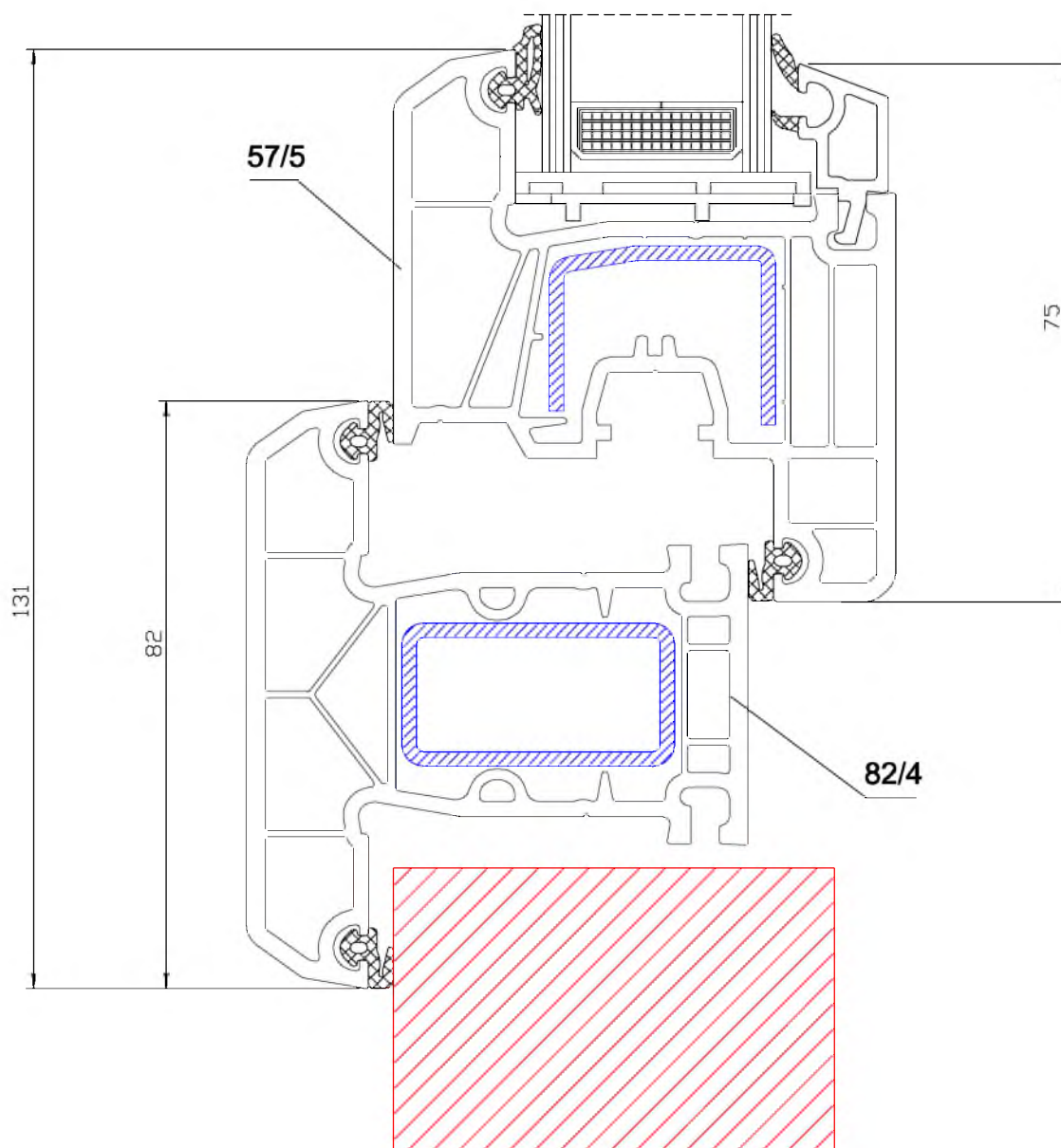
Соединитель Импоста 82
Арт.№ В170.380

Комбинации штульповым притвором

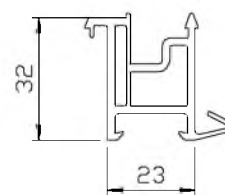
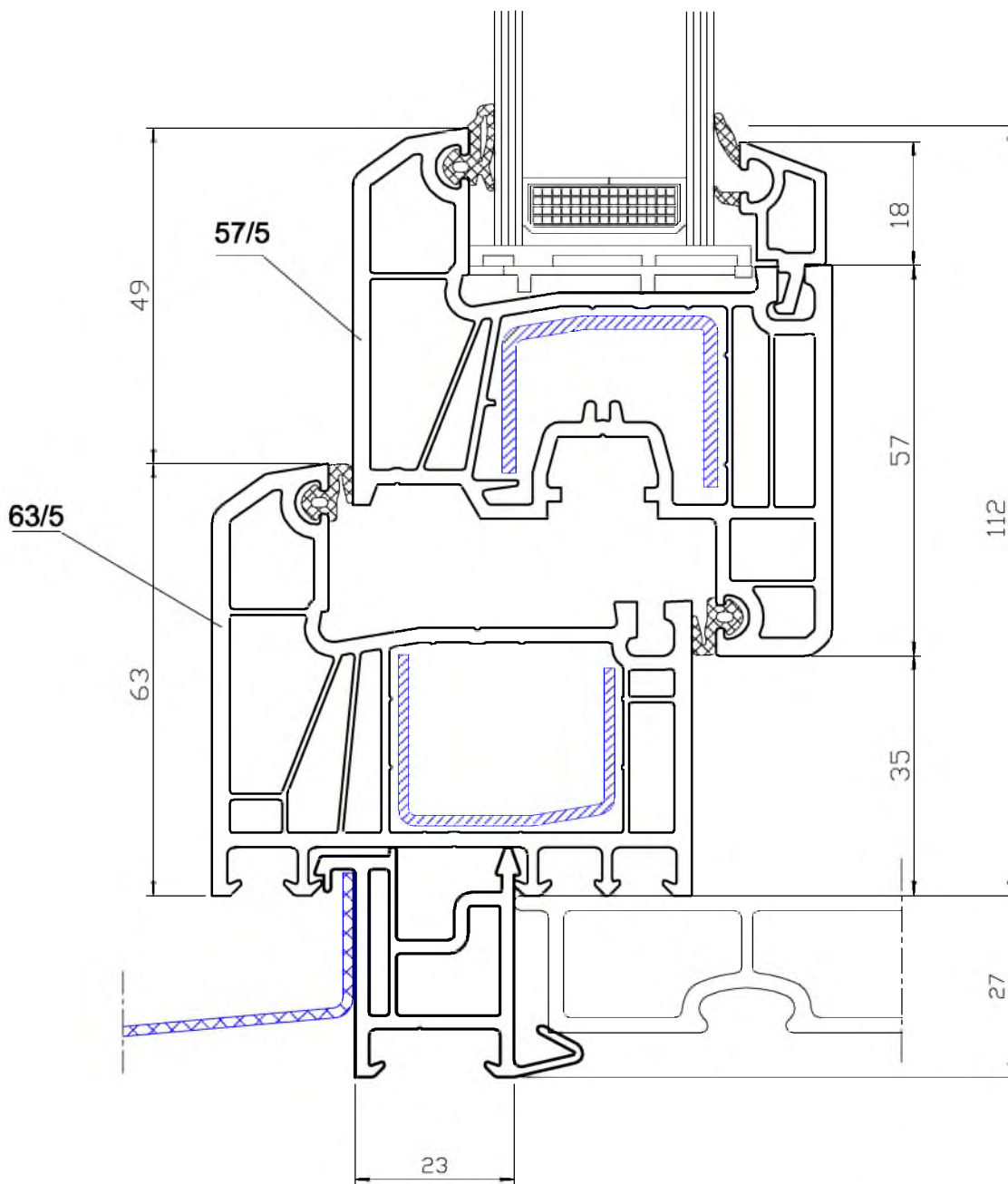


Торцевая Заглушка
Арт.№ E370.221

Комбинации Импост-Створка

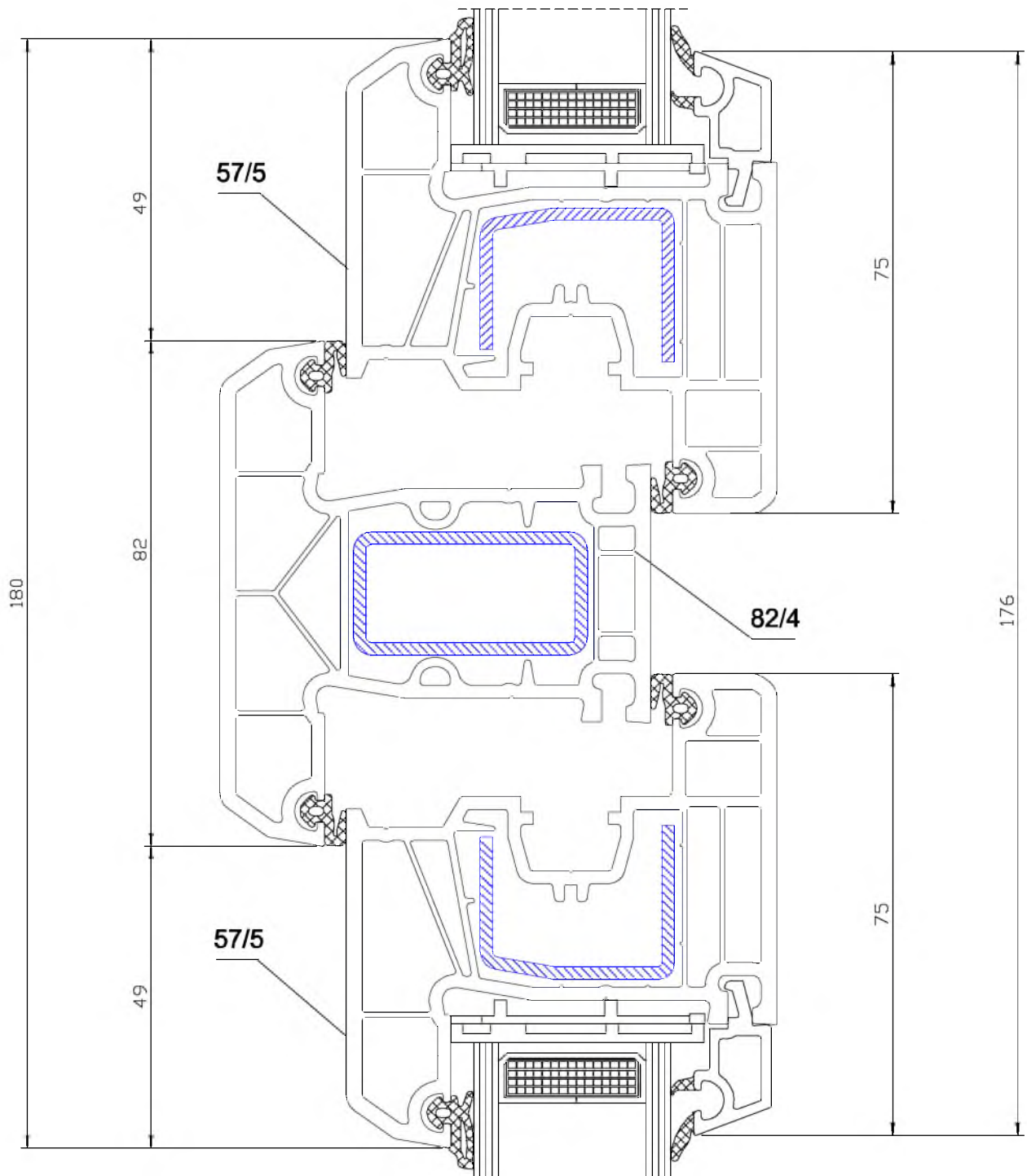


Комбинации Рама-Створка

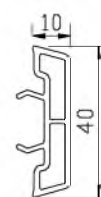
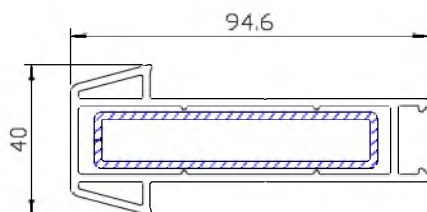
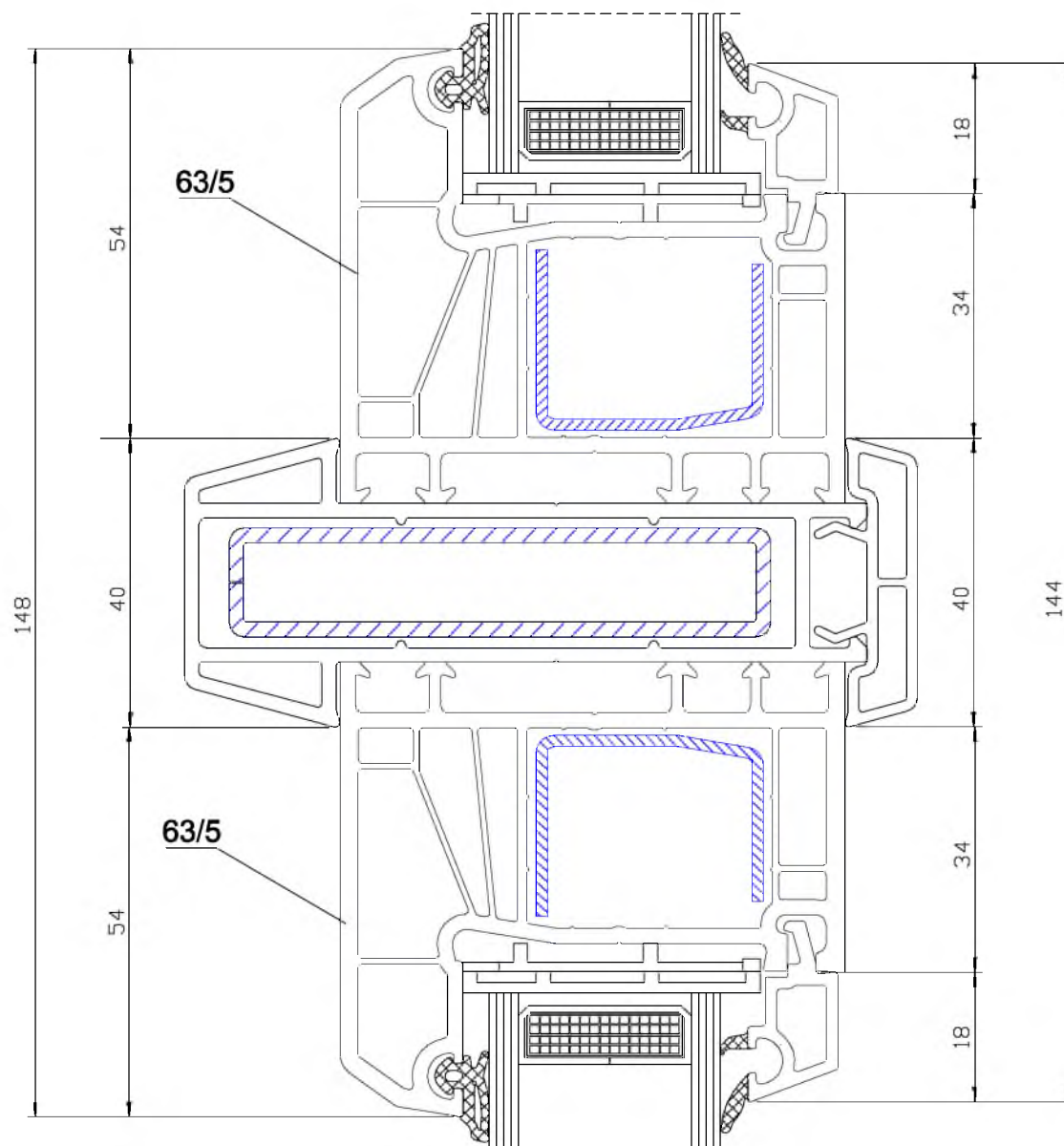


Пр. Подставочный
Арт.№ 13R9.251

Комбинации Импост-Створка



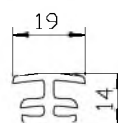
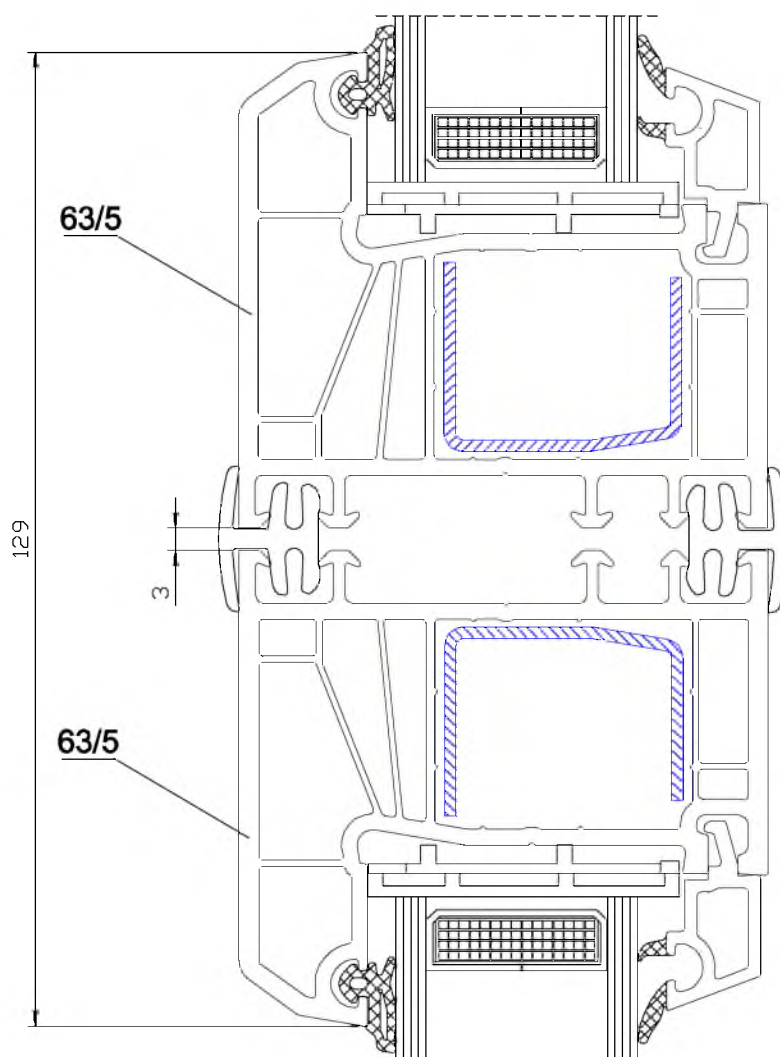
Соединители усиленные



Пр. Широкой Связки-40
Арт.№ 1399.210
Арм. 15x75-2,0 (γ=17,7 см4)

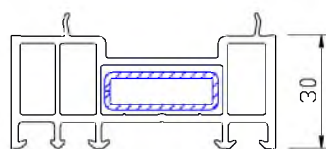
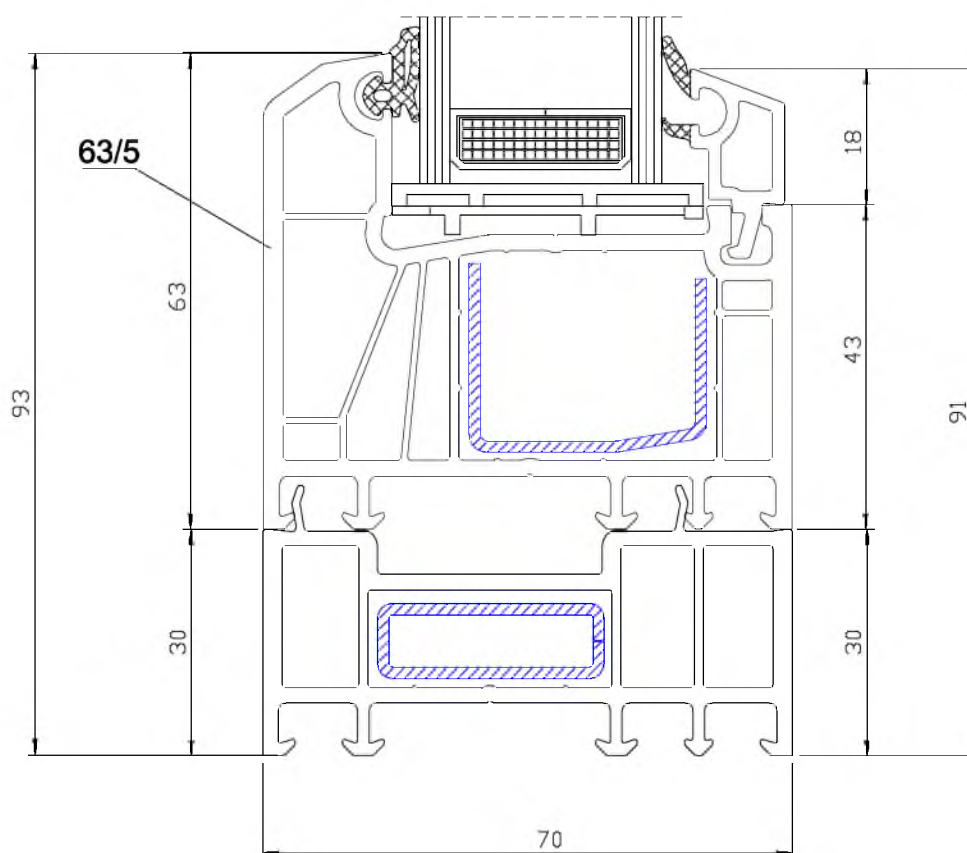
Крышка Профиля
Широкой Связки-40
Арт.№ 1370.211

Соединители



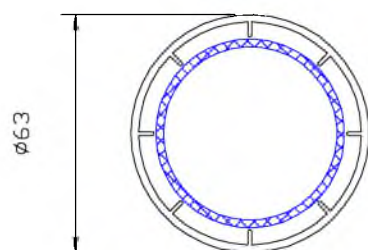
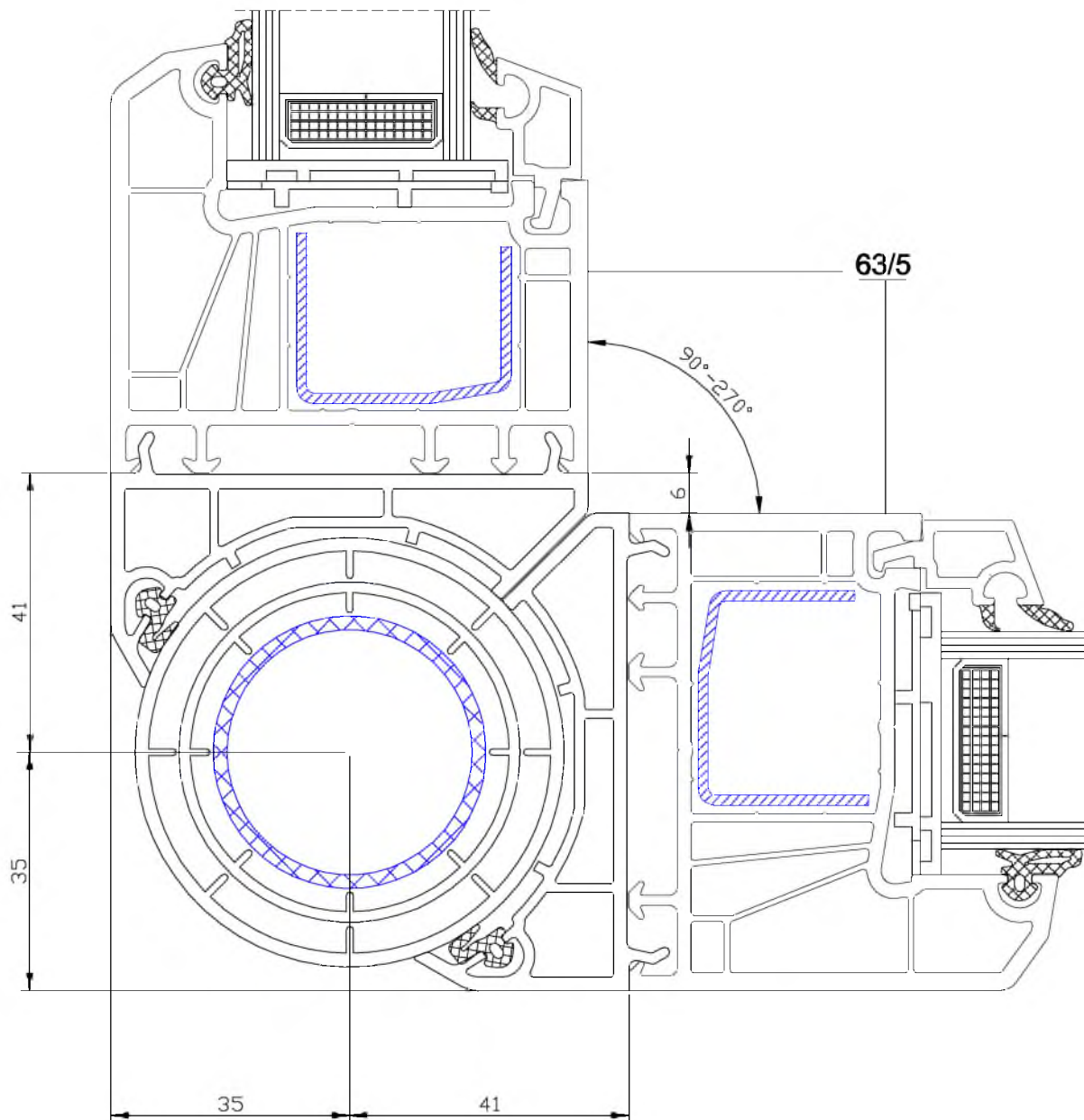
Пр. Соединитель-19
Арт.№ 1399.213

Расширители

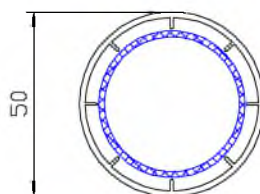


Расширитель к раме 30
Арт. № 1370.130
Арт. 30x10-1,5 (Iy=1.1 см⁴)

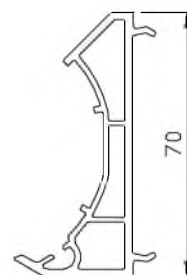
Соединители угловые



**Соединитель Угловой
Труба 63**
Арт.№ 1399.241
Алюм. Труба 50-2,0 ($I_y=8,7 \text{ см}^4$)

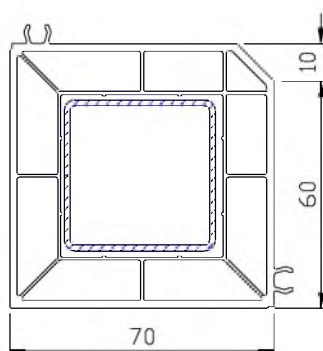
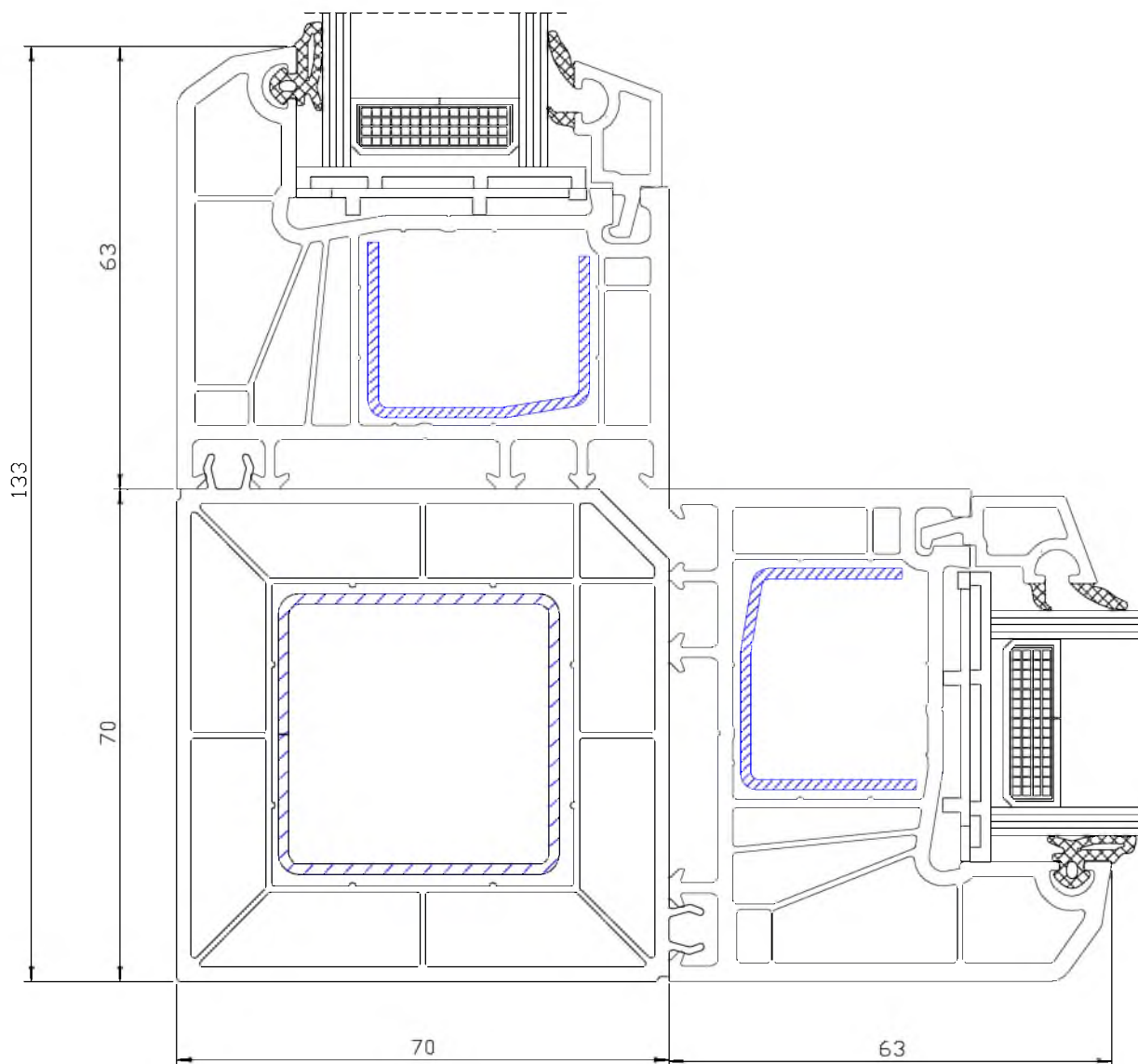


**Соединитель Угловой
Труба 50**
Арт.№ 1399.244
Алюм. Труба 40-2,0 ($I_y=4.3 \text{ см}^4$)



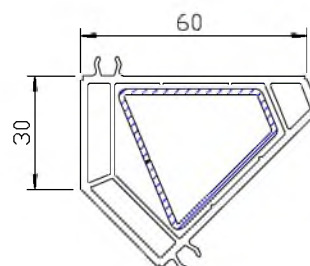
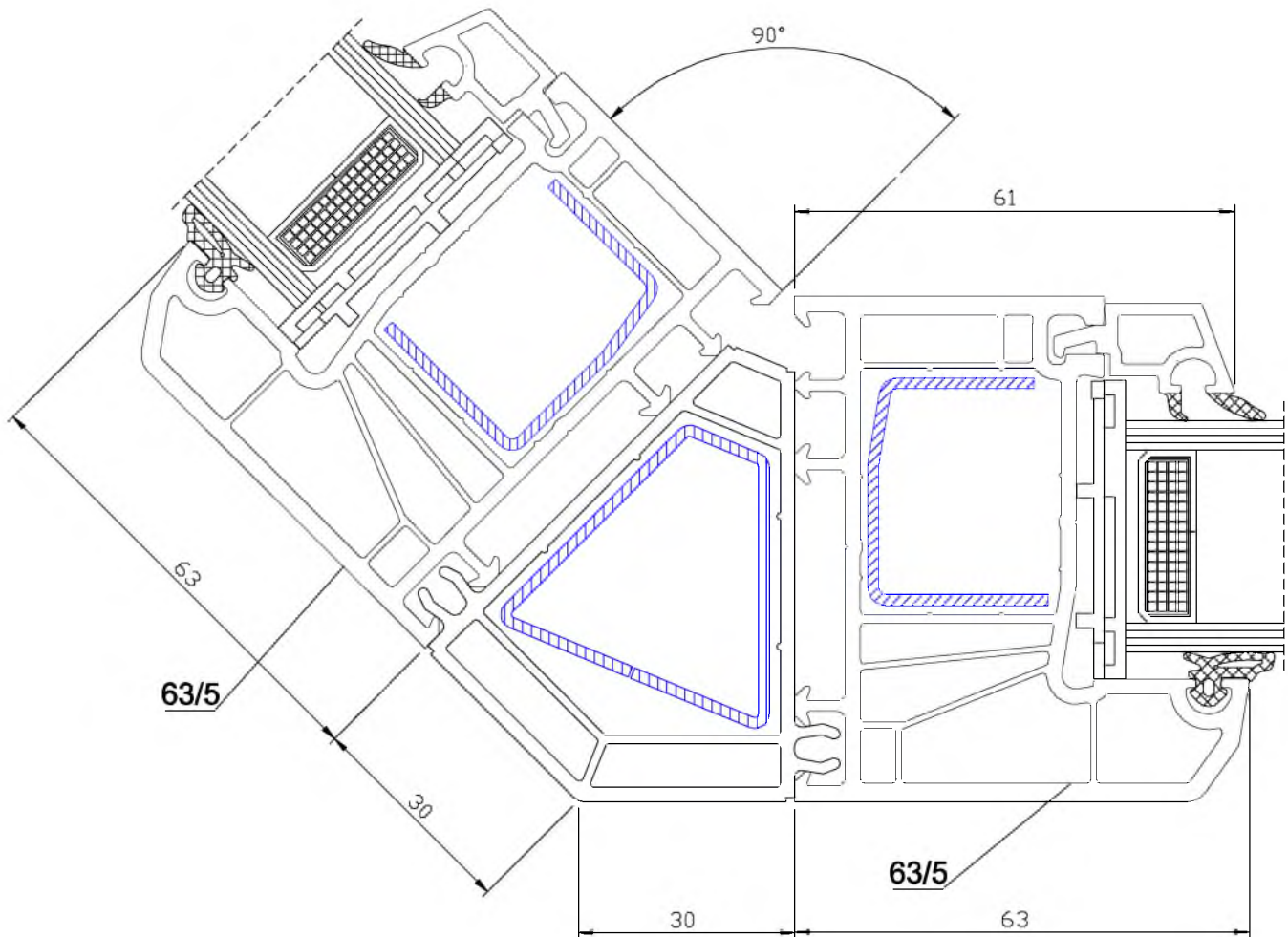
Соединитель к Трубе
Арт.№ 1370.230

Соединители угловые



Соединитель Угловой 90
Арт. № 1399.232
Арм. 40x40-1,5 ($\gamma=5,5 \text{ см}^4$)

Соединители угловые



Соединитель Угловой 135

Арт.№ 1399.233

Арм. 36x40-1,5 (γ=2,9 см4)